

车轮轮对内距尺

产品名称	车轮轮对内距尺
公司名称	北京鼎顺科仪科技有限公司
价格	1400.00/把
规格参数	
公司地址	北京市，昌平区回龙观镇回南路9号院28号楼2层A102
联系电话	17710169469

产品详情

机车车辆轮对内距尺(数显折叠)

机车车辆轮对内距尺分为：1.数显折叠 2.数显 3.刻线

测量范围：1345-1365mm

分为 GF系列和LLJ-NJ-A系列

一、主要技术参数

主要技术参数见表1。

表1.机车车辆轮对内距尺主要技术参数

型号	测量范围	分度值	示值误差	读数及结构
	1345 ~ 1365 mm	0.1mm	0.15mm	刻线一体式

二、数显读数装置操作键简介

ON/OFF（开关键）作用：打开或关闭电源

SET（预置键）作用：将显示数值预先设定在某一值上

（数值增大键）作用：将显示数值增大 （数值减小键）作用：将显示数值减小

ABS/INC（相对测量键）作用：设置相对测量功能

mm/in（公英制转换键）作用：使指示表既可显示公制（毫米）也可显示英制（英寸）

数显轮对内距尺指示表操作键简介见表2。

三、刻线一体式读数式轮对内距尺操作使用方法

1、将内距尺锁紧螺钉松开，使活动测杆处于自由状态。

2、两手握住内距尺，将其放置于两车轮内侧，使两限位钩落在两车轮轮缘*高部位。在圆周方向移动内距尺活动测头端，找到*小的读数，即为轮对内距。

四、数显一体式轮对内距尺操作使用方法

1、校准零位：松开锁紧螺钉(这时活动测头在弹簧作用下伸至*长位置)，打开电源开关INC (即使之处于ON位置)，使用预置数功能。将显示数字预置到“置0数”(“置0数”刻在尺身上)。

2、测量操作：同刻线式轮对内距尺。

3、如每天都要使用，可不关电源，这样可免去“校准零位”操作，而耗电甚微。

五、组合式轮对内距尺操作使用方法

使用前先将拆成两节放置箱内的内距尺通过螺纹联接为一体（注意：务必拧紧），其余操作步骤同一体式内距尺。

六、使用环境

在0~40 温度、80%以下相对湿度环境条件下使用。

七、检定标准

JJG（铁道）173-2004《机车车辆轮对内距尺检定规程》