

供应254SMO不锈钢锻件 车铣加工 厂家定做

产品名称	供应254SMO不锈钢锻件 车铣加工 厂家定做
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:轴锻件 锻环 方锻件 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

根据锻件的材料、力学性能要求和形状尺寸选择合适的淬火介质和合理的淬火操作方法，要具有合适冷却特性。在保证淬火效果前提下，选择冷却能力较慢的淬火介质，以防止因淬火介质冷却能力过快所造成的淬火变形和淬火开裂。淬火冷却时,应控制适当的冷却速度及冷却时间。

由于锻造余热淬火温度比普通淬火温度高，高温变形后立即淬火，因此锻造余热淬火件的淬透性好，故碳钢和合金钢锻造余热淬火一般选用N22~N32机油作为淬火介质。淬火件的出油温度一般在100 ~110。

如前所述，机油易老化，有烟雾，影响环保，可采用高分子聚合物淬火介质，其中聚烷撑乙二醇(PAG)淬火介质使用较多，其冷却性能好，锻件冷却均匀性好，在长期使用中性能比较稳定。

超级不锈钢、双相不锈钢、镍基合金钢

黑皮棒、光亮棒、抛光棒、磨光棒、六角棒、棒料、棒材、研磨棒

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异形锻件

1、超级不锈钢

904L/N08904/1.4539/00Cr20Ni25Mo4.5Cu/015Cr21Ni26Mo5Cu2

Incoloy926/N08926/1.4529/Mo6CuN/Incoloy alloy25-6Mo、

AL-6XN/N08367/1.4501/00Cr21Ni24MoN/Incoloy alloy25-6HN/NAS 255NM、

254SMO/S31254/1.4547/F44/00Cr21Ni25Mo6CuN/015Cr20Ni18Mo6CuN、

654SMo/S32654/1.4652/00Cr24Ni22Mo7Mn3CuN、

Incoloy840/S33400/NAS H840、

253MA/S30815/1.4835/F45、

310/S31000/20Cr25Ni20/S31020

310S/S31008/06Cr25Ni20

314/S31400/16Cr25Ni20Si2/S38340

304L/S30403/022Cr19Ni10/S30403/

304LN/S30453/022Cr19Ni10N/S30453

316/S31600/06Cr17Ni12Mo2/S31608

316L/S31603/022Cr17Ni12Mo2/S31603

316LN/S31653/022Cr17Ni12Mo2N/S31653

316Ti/S31635/06Cr17Ni12Mo2Ti/S31668

317/S31700/06Cr19Ni13Mo3

317L/S31703/022Cr19Ni13Mo3/S31703

317LN/S31753/022Cr19Ni13Mo4N/S31753

317LMN/S31726/022Cr19Ni16Mo5N/S31726

321/S32100/06Cr18Ni11Ti/S32168

347/S34700/06Cr18Ni11Nb/S34778

384/S38400/06Cr18Ni18/S30608

Nitronic50/XM-19/Fxm-19/S20910/00Cr22Ni13Mn5Mo2N、

Nitronic60/S21800/0Cr17Ni9Mn8Si4N

724L/316Lmod

725LN/310MoLN/S31050/022Cr25Ni22Mo2N/S31053/25-22-2

2、沉淀硬化钢：

17-4PH/630/S17400/1.4542/05Cr17Ni4Cu4Nb/S51740

17-7PH/631/S17700/1.4568/07Cr17Ni7Al/S51700

15-5PH/XM-12/S15500/1.4545/05Cr15Ni5Cu4Nb、

15-7MoPH/632/S15700/1.4532/07Cr15Ni7Mo2AL/S51570

3、双相不锈钢

2205/S31803/F51/1.4462/022Cr22Ni5Mo3N/S22253、

2205/S32205/F60/022Cr23Ni5Mo3N/S22053

2507/S32750/F53/1.4410/022Cr25Ni7Mo4N/S25073

255/S32550/F61/1.4507/329J2L/03Cr25Ni6Mo3Cu2N/S25554

Zeron100/S32760/F55/1.4501/022Cr25Ni7Mo4WCuN/S27603

2304/S32304/1.4362/022Cr23Ni4MoCuN/S23043

3RE60/S31500/1.4424/022Cr18Ni5Mo3Si2N/S21953

329/S32900/1.4460/F52/06Cr26Ni4Mo2/S22693

2101/S32101/1.4162/00Cr21Mn5Ni1.5N

DP3/S31260/022Cr25Ni7Mo3WCuN/S22583

4、纯镍

Nickel200/N02200/2.4060/N6（6号镍）、

Nickel201/N02201/2.4060/N4（4号镍）

5、蒙乃尔合金钢

Monel400/N04400/2.4360、 MonelK500/N05500/2.4375/Monel K500

6、哈氏合金钢

Hastelloy C/HC/N10002/2.4819/NS333/NS3303/H03303

Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819/NS334/NS3304/H03304

Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610/NS335/NS3305/H03305

Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602/NS3308/H03308

Hastelloy C-59/

Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675/NS3405/H03045

Hastelloy B/HB/N10001/2.4800/NS321/NS3201/H03201

Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617/NS3203/H03203

Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600/NS3203/H03203

Hastelloy B-4/HB-4/N10629/NS3204/H03204

Hastelloy G/N06007/2.4618/NS3402/H03402、

Hastelloy G-3/HG-3/N06985/2.4619/NS3403/H03403

Hastelloy G-30/HG-30/N06030/2.4603/NS3404/H03404

Hastelloy G-35/HG-35

Hastelloy G-50/HG-50/N06950/NS3310/H03310

HastelloyN

7、因科乃尔合金钢

Inconel600/N06600/2.4816/NS312/NS3102/H03102/GH600/GH3600/H36000

Inconel601/N06601/2.4851/NS313/NS3103/H03103

Inconel617/N07617/2.4663

Inconel625/N06625/2.4856/NS336/NS3306/H03306/GH625/GH3625/GH36250

Inconel686/N06686/2.4606/NS3309/H03309

Inconel690/N06690/NS315/NS3105/H03105、

Inconel725/N07725、

8、因科罗伊合金钢

Incoloy800/N08800/1.4876/NS111/NS1101/H01101

Incoloy800H/N08810/1.4876/NS112/NS1102/H01102

Incoloy800HT/N08811/1.4954/NS113/NS1103/H01103

Incoloy825/N08825/2.4858/NS142/NS1402/H01402

Incoloy901/N09901/1.4898

Incoloy925/N09925、

9、高温合金钢

GH2132/GH132/Incoloy A286/N66286/1.4980/H21320

GH2136/GH136/V57/1.4606/H21360

GH3030/GH30/Nimonic 75/N06075/H30300

GH3128/GH128/N06219/2.4855/H31280

GH4145/GH415/Inconel X-750/N07750/2.4469/H41450

GH4169/GH169/Inconel718/N07718/2.4668/H41690

GH4180A/GH80A/Nimonic 80A/N07080/2.4952/H40801

GH3536/GH536/HastelloyX/N06002/2.4613

10、精密合金钢

4J36/Invar36/K93600/1.3912/因瓦(INVAR)合金

4J29/F15/1.3981/可伐(Kovar)合金

1J50、

1J79

3J53

11、特殊钢

Alloy31/N08031/1.4562/NS1404

Alloy33/N08033/1.4591/NS1405

Alloy20/Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020/2.4660/NS143/NS1403/H01403/GH15/GH1015/H10150

二、规格范围

各种标准或非标锻件,按客户需求或图纸订做;

三、执行标准

ASTM 182、GB1220、B564、B637、B462

四、可提供的品种

锻环、方块锻件、锻件、锻圆、锻饼、异性锻件、

五、产地：

宝钢、太钢、汉彻金属、美国、瑞典、欧美进口

淬火槽应有足够的容积，配置连续式传输带，其运行速度可调节，保证必要的冷却时间。另外还要配置

淬火介质搅拌系统、冷却系统和加热装置，淬火介质温度自动控制，以严格控制淬火介质温度波动范围。如果是机油，还应配置淬火油烟抽风装置。

对淬火介质要定期进行监控、维护和保养，以保证淬火介质具有所要求的冷却性能。对于快速淬火油，应定期测量油的冷却能力，并据此调整油的配比。严禁以任何方式把水带入快速淬火油，并且定期沉淀、过滤、清理油槽及循环系统中的氧化皮等杂质，保持淬火油的清洁。

对于水基淬火液（高分子聚合物淬火介质），在长期批量生产中，应根据以下办法控制淬火液的冷却特性。

长期使用的淬火液必须使用黏度法来测控浓度。每周要用黏度仪测量其运动黏度一次，换算出浓度系数。在生产过程中，按时测进淬火液折光指数，将该指数乘以该周所测得的浓度系数便得出该淬火液的浓度。

定期测量淬火液的冷却能力，这一点非常重要。因为随着使用时间的增长，淬火介质中的杂质增多，介质老化甚至变质。不可避免的使淬火液的地高冷速和300℃冷速有所增加，并使更高冷速对应的温度降低，从而增大了锻件的淬裂倾向。技术人员应根据测量结果和现场实际情况适当调整淬火液的浓度。