

# 萧山钻井打水井 萧山打井队电话 萧山找打井技术强队伍

产品名称	萧山钻井打水井 萧山打井队电话 萧山找打井技术强队伍
公司名称	泉丰源钻井工程有限公司
价格	199.00/米
规格参数	
公司地址	江浙沪皖全域施工
联系电话	13291910010 13291910010

## 产品详情

防止打井机出现故障的方法：1、打井机维修时需冷却后再动手，避免因高温造成人员烫伤，钻机液压系统需要泄压后维修，避免内蓄高压而造成危险、当拆卸钻机主卷制动系统时，严禁主卷带载维修；拆卸右捻非防旋转钢丝绳与提引器连接时，要注意机械的旋转伤害；钻井当钻机提引器旋转不灵活导致活钢丝绳带转转力拧绳时，要避免人员被夹伤。2、打井机走机时要根据路况场地等保持重心平衡，施工场地禁止随意钻孔，回填坑池要做好标志，窄道或危险路段需落桅收缩履带行走，倾斜路段需调节钻机桅杆起落角度、左右倾斜，上车回转调节钻机重心；当便道或施工场地积水时，钻井可以用钻杆钻头引导走机打井机的维护：1、滤芯的保养：滤芯起到过滤油路或气路中杂质的作用，阻止其侵入系统内部而造成故障；各种滤芯要定期更换；更换滤芯时，应检查是否有金属附在旧滤芯上，如发现有金属颗粒，应及时诊断和采取改善措施；使用符合机器规定的纯正滤芯。2、燃油的管理：要根据不同的环境温度选用不同牌号的柴油；柴油不能混入杂质、灰土与水，否则将使燃油泵过早磨损；劣质燃油中的石蜡与硫的含量高，会对发动机产生损害；每日作业完后燃油箱要加满燃油，防止油箱内壁产生水滴；每日作业前打开燃油箱底的放水阀放水。3、润滑油脂管理：采用润滑油(黄油)可以减少运动表面的磨损，防止出现噪声。润滑脂存放保管时，不能混入灰尘、砂粒、水及其它杂质；推荐选用锂基型润滑脂G2-L1，抗磨性能好，适用重载情况；加注时，要尽量将旧油全部挤出并擦干净，防止沙土粘附。

打井涌砂会造成水泵和其它供水设备的磨损和损坏，使管网和用户管道堵塞，不经过滤或二次沉淀不能正常使用，长期涌砂会使水井沉淀井段过早沉满，堵塞筛管和加速磨损腐蚀，终导致出水量减小，大量涌砂和水井报废。

## 1打井队打井涌砂成因

### 1.1成井工艺与质量问题引起涌砂

滤水管用过滤网密度太大，缠丝间距与含水层颗粒匹配不当；

砾料与地层颗粒级配比不合理；

井斜造成填砾厚度不均或“架桥”；

滤水管直接对准粉砂层；

滤料规格大小不一，不均匀度大于15%，未经筛选投入井内；

冲洗换浆不彻底，大粘度和高固相泥浆堵塞含水层，洗井时强烈震荡时间过长，将细砂、粉砂引到滤水漏斗半径周围。

### 1.2井管破裂引起涌砂

井管破裂引起涌砂主要原因有：

打井队井管连接或焊接问题、腐蚀、水泵磨损或碰撞井管等原因致使井管破裂。产生涌沙、回填，破裂严重时还会出砾料。常见的破裂处是钢管焊接部位或螺纹连接处、变径位置、泵头位置和动水位上下位置。一般在下管过程中，焊接存在隐患时，随着重量增加拉应力逐渐增大造成井管疲劳破坏，使井管开缝或断裂，同时焊接时产生的应力容易引起应力腐蚀。

下入井内劣质管材，在井内受力后短期开裂。

打井队下入井内滤水管没有按工艺设计要求，片面追求大指数出水量，筛管圆孔总面积过大，严重降低了管材强度和抗腐蚀性，管材长期受力腐蚀及洗井提拉活塞抽吸等导致井管折断错位。

水泵存在密封隐患，长期使用出现密封问题，高速水流把井管穿透，造成水井涌砂。

### 1.3砾料下沉引起涌砂

常见成井工艺是投砾和使用笼状管，长期抽水砾料会下沉密实，若不采取周全措施，在围填层内会出现“空白”段，这样会引起出浑水或涌沙。

