

# 不锈钢管和管板氩弧焊接的自动化焊机

产品名称	不锈钢管和管板氩弧焊接的自动化焊机
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:OTS 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

## 产品详情

不锈钢管和管板氩弧焊接的自动化焊机的性能特点：实现全位置TIG管/板全自动焊接；自动化程度高，故障率低；电弧电流为直流/脉冲形式，各参数均可单独设定，熔池易控制，熔宽和熔深均匀一致；采用自主研发的逆变式脉冲氩弧焊机，焊接效率高，电弧稳定性强，焊缝成形美观；的性能特点：实现全位置TIG管/板全自动焊接；自动化程度高，故障率低；电弧电流为直流/脉冲形式，各参数均可单独设定，熔池易控制，熔宽和熔深均匀一致；采用自主研发的逆变式脉冲氩弧焊机，焊接效率高，电弧稳定性强，焊缝成形美观。

不锈钢管和管板氩弧焊接的自动化焊机的详细信息：由主电源、控制系统、冷却水箱组成。主电源同步技术，控制系统具有性、数字化、易操作、智能化、通用性、可靠性等特点。

- 1.管板焊机采用控制主CPU芯片及数字信号处理芯片，对各种输出及采样信号进行高分辨率的。
- 2.直观的编程界面，一看即懂的焊接工艺控制过程。
- 3.管板自动焊机提供焊接过程的模拟功能，检查某一程序是否用于被焊工件。
- 4.焊接过程可随时修改和控制焊接工艺参数。
- 5.便捷的更换焊接工艺程序，同时提供存储空间来保存各种不同焊接工艺参数。
- 6.实现焊接电压、焊接电流、行走距离/度数，并可控制焊接行程，实现自动衰减。
- 7.设定钨棒与工件的距离，钨棒碰工件后提升到设定值，并实现高频引弧。

8.一个焊接工艺程序可分数个区间，以满足工件不同时段的焊接要求。

9.配水冷系统，确保系统持续工作。

10.故障自动诊断功能，显示出错代码。