

徐水县太阳能路灯生产厂家-高杆灯-景观灯-庭院灯-激光灯-毛杆-品牌楷举照明

产品名称	徐水县太阳能路灯生产厂家-高杆灯-景观灯-庭院灯-激光灯-毛杆-品牌楷举照明
公司名称	河北楷举光伏节能科技有限公司
价格	860.00/套
规格参数	品牌:楷举照明 型号::kj-33668 产地::河北石家庄楷举照明
公司地址	石家庄经济技术开发区创业路一号楷举办事处
联系电话	0311-86510756 13933858936

产品详情

徐水县太阳能路灯生产厂家-高杆灯-景观灯-庭院灯-激光灯-毛杆-品牌楷举照明

太阳能路灯厂家 太阳能路灯价格 LED高杆灯厂家 太阳能路灯solar street light

我公司主要经营户外灯具、路灯、景观灯、庭院灯、高杆灯、太阳能、光电设备、风能发电设备、太阳能灯具、照明设备、High pole lamp - solar street lamp - landscape lamp - courtya-太阳能路灯solar street light、LED路灯、LED路灯开关控制器的研发、安装、销售；太阳能电池组件销售；照明工程安装（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开业）。

齐尾：齐尾生产工艺流程是把折成的管料两边磨掉，确保立管与轴线

竖直，不易有视角及高宽比凸凹不平，除此之外磨掉后，开展螺纹抛光处理。

七：.装底板：电弧焊接电焊焊接底法兰和筋板，关键是确保底法兰与灯直轴线

竖直，筋板与底法兰竖直，除此之外与灯直封闭母线平线。

八：.焊底法兰及筋板：电弧激光焊接电弧焊接电焊焊接规定参考规范的焊接方法，确保焊

接品质电弧激光焊接电弧焊接电焊焊接缝要别具一格，沒有出出气孔、焊渣。

九：.上料口：生产工艺流程工作上全部全过程中，尽可能处事不惊（1）初要正确对待图

纸建立门的方位，然后依照图纸尺寸楷举照明定位。型号规格包含：左右、上下，及门框尺寸规格型号，等离子切割机机吧后要细心，确保割缝一平行线，除此之外割下的门口框与路面道路路灯配号用电量焊烧字。

十：.焊门条、家电产品条、锁座：焊门条时20毫米宽的门条，外伸8-

11mm部位学会放下，尤其是电弧焊接电焊焊接时门条应紧靠路面道路路灯，电弧激光焊接电弧焊接电焊焊接要坚固。焊

家电产品条及锁座，主要是依照工程图纸定好部位，锁座焊在门正中间，差值

S±2毫米，维持上边水准，不可以超出路面道路路灯。

十一：弯叉：弯叉生产工艺流程与上料边有一样特性，理当处事不惊。初注

意门的方位，第二留意起弯点，第三灯叉视角，牵引带速率不可以忽快

忽慢，确促良品率。

十二：酸洗磷化

对路面道路路灯表层开展不可或缺的除油解决，在去油压缸内浸泡15-三十分钟后

除油，在消除缸中再开展消除环境整洁达2次之上。对路面道路路灯表层作空气氧化

层洁洗，在硫酸中的时间为20-40分钟以洁代除空气氧化层。

|三：助锌剂