

镀铬毛化辊的生产工艺解析

产品名称	镀铬毛化辊的生产工艺解析
公司名称	河北冀州市联兴制辊有限公司
价格	.00/支
规格参数	直径: 2000 长度: 6000 产地:河北
公司地址	河北省衡水市冀州区高新技术产业开发区（南区）规划七路中段北侧
联系电话	0318-8780313 13132439856

产品详情

镀铬毛化辊是使用在镀锌带钢生产线上的一个重要部件，改变了镀锌板打滑和磨损快的缺陷。生产工艺分为以下几个方面：

- 1、 根据图纸要求，选择合适无缝钢管或大直径选择卷板，要求材质不得有杂质、气孔、裂纹等产品缺陷，避免后期使用中出现问题
- 2、 辊胚焊接过程中，轴头与辊身的焊接要在坡口、清洁等过程严格品质把控，避免出现焊接问题，避免人工焊接，使用自动埋弧焊；或者根据图纸要求进行热套装。
- 3、 焊接过程中要随时校正静平衡，避免后期偏心等缺陷出现。
- 4、 焊接完成后进行退火处理，消除焊点应力。
- 5、 进入车床加工分为粗车、半精车和磨削、抛光环节，其中加工过程中要注意辊面震动
- 6、 辊面毛化处理，一般分为喷砂、电火花和激光加工，要根据客户要求和成本预算进行合适性价比的加工工艺
- 7、 辊面电镀
- 8、 后期质量检验、包装

综上所述，通过联兴制辊镀铬毛化辊生产工艺解析，说明只有按照合理的生产工艺，结合客户具体要求，从性价比和质量方面达到上机的良好效果，才能获得一线生产工人和企业管理者们的认可，使产品起到

了降低成本，增加生产效率的作用。http://www.lianxingzhigun.com/vip_doc/19508827.html