

# 铝合金冲压 联鑫发交期准 铝合金冲压定做

产品名称	铝合金冲压 联鑫发交期准 铝合金冲压定做
公司名称	联鑫发五金塑胶制品（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道秀新新村龙湾路115号
联系电话	13528430344 13528430344

## 产品详情

什么是铝合金冲压的法兰盘拉伸加工？

**法兰盘拉伸加工：**将拉伸产品的法兰盘部分进行浅拉伸的加工。其应力应变情况类似于压缩翻边。由于切向受压应力，容易起皱，故成形极限主要受压缩起皱的限制。边缘拉伸加工：对前工序拉伸产品的凸缘部进行角形再拉伸加工，此种加工要求材料具有良好的塑性。联鑫发坚持以客户服务至上的原则，提供快捷、专业、周到、的服务，您要是需铝合金冲压的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

什么是铝合金冲压的圆筒拉伸加工？

**圆筒拉伸加工：**带凸缘（法兰）圆筒产品的拉伸。法兰与底部均为平面形状，圆筒侧壁为轴对称，在同一圆周上变形均匀分布，法兰上毛坯产生拉深变形。矩形拉伸加工：一次拉伸成形的低矩形件。拉伸时，凸缘变形区圆角处的拉伸阻力大于直边处的拉伸阻力，圆角处的变形程度大于直边处的变形程度。联鑫发坚持以客户服务至上的原则，提供快捷、专业、周到、的服务，您要是需铝合金冲压的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

**落料和冲孔**落料和冲孔是使坯料分离的工序，落料和冲孔的过程完全一样，只是用途不同。落料时，被分离的部分是成品，剩下的周边是废料；冲孔则是为了获得孔，被冲孔的板

料是成品，而被分离部分是废料。落料和冲孔统称为冲裁。冲裁模的冲头和凹模都具有锋利的刃口，在冲头和凹模之间有相当于板厚5%-10%的间隙，以保证切口整齐而少毛刺。联鑫发专门进行铝合金冲压，需要的朋友可以前来问价，我们给出的铝合金冲压的价格都是非常合理的。