

立式无油往复真空泵 马力机电售后有保障

产品名称	立式无油往复真空泵 马力机电售后有保障
公司名称	东莞市马力机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门上南路南栅第5工业区3号4楼
联系电话	13650009957 13922976853

产品详情

立式无油往复真空泵如何判断转向

如今工业的不断发展，也带动了设备的进步，立式无油往复真空泵是一款非常广泛应用的设备。然而在安装的过程中需要注意正确操作，以防损坏设备。那么，立式无油往复真空泵如何判断转向？

马力机电的立式无油往复真空泵是一个安装较为方便，并且质量、技术等各方面都比较好的产品。下面讲一下如何判断转向的方法，首先要把护套倒放在泵口上，如开泵后被吸住，可以判断是正向，被吹落，是反向。还有一个方法就是听声音，正常是正向，声音异常则是反向。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市马力机电有限公司

旋片式真空泵故障原因及解决方法

旋片式真空泵故障原因及解决方法

东莞市马力机电有限公司简单的介绍几点立式无油往复真空泵故障的解决方法

故障一：立式无油往复真空泵不能启动

产生原因：

- 1.电机接线有误；电压过低；
- 2.泵或电机卡住；
- 3.环境温度低于5 油粘度大。

解决方法：

- 1.重新接线；核对电压；
- 2.除却电机风扇罩试转泵和电机找出泵或电机故障；
- 3.加油前先将油加热至30 左右。

故障二：立式无油往复真空泵达不到规定的极限压力

产生原因：

- 1.泵油中有可凝物或气体；
- 2.测量方法或仪器不正确；
- 3.用错油或油被污染；
- 4.油封渗漏；
- 5.管路密封不严密；
- 6.油箱内油量不足；
- 7.进气口滤网堵塞；
- 8.进气管道过长或过窄；
- 9.叶片卡住或严重磨损；
- 10.泵体磨损；
- 11.“O”形圈变形老化；
- 12.吸气阀失效。

解决方法：

- 1.封闭进气口运转60分钟；
- 2.使用正确的测量方法或仪器；
- 3.换规定的新油；
- 4.调换油封；

- 5.检查管路连接处密封情况清除泄漏；
- 6.检查油位；
- 7.清洁进气口滤网；
- 8.使用粗而短的进气管道；
- 9.调换叶片；
- 10.送生产厂家修复或更换；
- 11.调换“O”型密封圈；
- 12.检查吸气阀动作是否灵活。

东莞市马力机电有限公司

立式无油往复真空泵运转时出现卡死的原因

立式无油往复真空泵在使用过程中，个别例由于某种原因引起电动机超负荷运转，泵稳定散热效果不好，容易出现温度过载，出现泵头不转。东莞市马力机电有限公司通常习惯上把这种现象就叫“卡死”。

立式无油往复真空泵发生卡死的原因是旋片打坏、电机启动不了。使旋片受力不匀;装配不当，使某局部受力;由于进气口的滤网丢失或损坏，使外部脏物，金属屑、玻璃屑等落入泵腔内。马力机电15年立式无油往复真空泵生产经验分析，泵转子、旋片端面与端盖间的间隙过小，摩擦发热使旋片伸长或过热过紧的摩擦加之旋片硬度过大，与毛刺互相碾括，使端面产生深划痕，后烧结卡死。

当轴和轴套产生较高温度时，轴承内润滑黄油干化，也会因互相粘碾卡死泵长时间不用，立式无油往复真空泵腔内生锈;泵在湿度较大的环境下运转或抽除潮湿气体。