

氧化锆球磨珠,球磨机氧化锆球配比

产品名称	氧化锆球磨珠,球磨机氧化锆球配比
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	160.00/公斤
规格参数	品牌:金瑞 密度: 6.0g/cm ³ 堆积比重: 3.7g/cm ³
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

产品详情

球磨机氧化锆球

1、材质的选择

材质选择需要考虑待研磨物料的密度、硬度和化学性质，一般来说，我们要选择密度和硬度都比样品大的研磨球，这样才能达到研磨的效果;另外，球磨机工作的过程中球磨罐内由于摩擦和撞击会产生大量热量，这就要求氧化锆球的热稳定性良好，且不能与待研磨物料发生物理和化学反应，以免对样品造成污染。

2、体积大小的选择

不同体积大小的氧化锆球作用不同，我们要分别配置(常用的是3mm、5mm、10mm三种尺寸)。大球重量大，对物料的撞击力大，可以粉碎物料，但很难磨细，且易存在研磨死角;小球体积小，撞击次数较多，对于细小物料的磨细有很大作用，但其冲击力小，对于大块的物料较难研磨。一般来说，我们可以选择三种不同体积大小的研磨球。

3、数量的配置

由于大小球的作用不同，我们要合理配置其数量，对于数量的多少，我们可以采用“表面积相等”的原则进行配置。先根据不同研磨球的直径计算其表面积，然后使不同研磨球的总表面积大致相等即可。

4、球料装配比例

在球磨的过程中，我们需要在球磨罐中预留空间才能发挥作用，所以不能填料太满。另外，要想达到良好的球磨效果，研磨球与样品物料的质量比建议保持在0.9~1.1之间。

有关球磨仪中研磨球的选择标准就和诸位分享到这里了，大家可以进行参考。其实每次实验的具体情况各不相同，我们可以根据实验的具体要求进行科学合理的变换，以求达到良好的研磨效果。