

供应板式平焊法兰 904L/N08904不锈钢法兰 HG20592

产品名称	供应板式平焊法兰 904L/N08904不锈钢法兰 HG20592
公司名称	上海汉彻金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	尺寸:平焊法兰 对焊法兰 盲板 产地:汉彻 瑞典 宝钢 太钢
公司地址	上海市嘉定区翔江公路3333号
联系电话	13817585539 13817585539

产品详情

铸造出来的法兰，毛坯形状尺寸准确，加工量小，成本低，但有铸造缺陷（气孔。裂纹。夹杂）；铸件内部组织流线型较差（如果是切削件，流线型更差）；

锻造法兰一般比铸造法兰含碳低不易生锈，锻件流线型好，组织比较致密，机械性能优于铸造法兰；

锻造工艺不当也会出现晶粒大或不均，硬化裂纹现象，锻造成本高于铸造法兰。

锻件比铸件能承受更高的剪切力和拉伸力。铸件的优点在于可以制造出比较复杂的外形，成本比较低；

锻件优点在于内部组织均匀，不存在铸件中的气孔，夹杂等有害缺陷；

从生产工艺流程区别铸造法兰和锻造法兰的不同，比如离心法兰就属于铸造法兰的一种。离心法兰属于精密铸造方法生产法兰，该种铸造较普通砂型铸造组织要细很多，质量提高不少，不易出现组织疏松、气孔、沙眼等问题。首先我们需要了解离心法兰是怎样生产制作的，离心浇铸制做平焊法兰的工艺方法及产品，其特征是该产品经过下列工艺步骤加工而成：

将所选原材料钢材放入中频电炉熔炼，使钢水温度达到1600 - 1700 ；

将金属模具预加热到800 - 900 保持恒温；

启动离心机，将步骤 中钢水注入步骤 中预热后金属模具；

铸件自然冷却到800 - 900 保持1 - 10分钟； 用水冷却至接近常温，脱模取出铸件。

超级不锈钢、双相不锈钢、镍基合金钢

法兰、凸缘、突缘、盲板、法兰盖、管板、平焊法兰、对焊法兰

一、可提供的产品材质：

1、超级不锈钢

904L/N08904/1.4539/00Cr20Ni25Mo4.5Cu/015Cr21Ni26Mo5Cu2

1.4529/N08926/Incoloy926/Mo6CuN/Incoloy alloy25-6Mo、

AL-6XN/N08367/1.4501/00Cr21Ni24MoN/Incoloy alloy25-6HN/NAS 255NM、

254SMO/S31254/1.4547/F44/00Cr21Ni25Mo6CuN/015Cr20Ni18Mo6CuN、

654SMo/S32654/1.4652/00Cr24Ni22Mo7Mn3CuN、

S33400/NAS H840/Incoloy840、

253MA/S30815/1.4835/F45、

310/S31000/20Cr25Ni20/S31020

310S/S31008/06Cr25Ni20

314/S31400/16Cr25Ni20Si2/S38340

304L/S30403/022Cr19Ni10/S30403/

304LN/S30453/022Cr19Ni10N/S30453

316/S31600/06Cr17Ni12Mo2/S31608

316L/S31603/022Cr17Ni12Mo2/S31603

316LN/S31653/022Cr17Ni12Mo2N/S31653

316Ti/S31635/06Cr17Ni12Mo2Ti/S31668

317/S31700/06Cr19Ni13Mo3

317L/S31703/022Cr19Ni13Mo3/S31703

317LN/S31753/022Cr19Ni13Mo4N/S31753

317LMN/S31726/022Cr19Ni16Mo5N/S31726

321/S32100/06Cr18Ni11Ti/S32168

347/S34700/06Cr18Ni11Nb/S34778

384/S38400/06Cr18Ni18/S30608

Nitronic50/XM-19/Fxm-19/S20910/00Cr22Ni13Mn5Mo2N、

Nitronic60/S21800/0Cr17Ni9Mn8Si4N

724L/316Lmod

725LN/310MoLN/S31050/022Cr25Ni22Mo2N/S31053/25-22-2

2、沉淀硬化钢：

17-4PH/630/S17400/1.4542/05Cr17Ni4Cu4Nb/S51740

17-7PH/631/S17700/1.4568/07Cr17Ni7Al/S51700

15-5PH/XM-12/S15500/1.4545/05Cr15Ni5Cu4Nb、

15-7MoPH/632/S15700/1.4532/07Cr15Ni7Mo2AL/S51570

3、双相不锈钢

2205/S31803/F51/1.4462/022Cr22Ni5Mo3N/S22253、

2205/S32205/F60/022Cr23Ni5Mo3N/S22053

2507/S32750/F53/1.4410/022Cr25Ni7Mo4N/S25073

S32550/255/1.4507/F61/329J2L/03Cr25Ni6Mo3Cu2N/S25554

Zeron100/S32760/F55/1.4501/022Cr25Ni7Mo4WCuN/S27603

2304/S32304/1.4362/022Cr23Ni4MoCuN/S23043

3RE60/S31500/1.4424/022Cr18Ni5Mo3Si2N/S21953

329/S32900/F52/1.4460/06Cr26Ni4Mo2/S22693

2101/S32101/1.4162/00Cr21Mn5Ni1.5N

DP3/S31260/022Cr25Ni7Mo3WCuN/S22583

4、纯镍

Nickel200/N02200/2.4060/N6（6号镍）、

Nickel201/N02201/2.4060/N4（4号镍）

5、蒙乃尔合金钢

Monel400/N04400/2.4360、MonelK500/N05500/2.4375/Monel K500

6、哈氏合金钢

Hastelloy C/HC/N10002/2.4819/NS333/NS3303/H03303

Hastelloy C-276/HC-276/N10276/2.4819/NS334/NS3304/H03304

Hastelloy C-4/HC-4/N06455/2.4610/NS335/NS3305/H03305

Hastelloy C-22/HC-22/Inconel622/N06022/2.4602/NS3308/H03308

Hastelloy C-59/

Hastelloy C-2000/HC-2000/N06200/2.4675/NS3405/H03045

Hastelloy B/HB/N10001/2.4800/NS321/NS3201/H03201

Hastelloy B-2/HB-2/N10665/2.4617/NS3203/H03203

Hastelloy B-3/HB-3/N10675/2.4600/NS3203/H03203

Hastelloy B-4/HB-4/N10629/NS3204/H03204

Hastelloy G/N06007/2.4618/NS3402/H03402、

Hastelloy G-3/HG-3/N06985/2.4619/NS3403/H03403

Hastelloy G-30/HG-30/N06030/2.4603/NS3404/H03404

Hastelloy G-35/HG-35

Hastelloy G-50/HG-50/N06950/NS3310/H03310

HastelloyN

7、因科乃尔合金钢

Inconel600/N06600/2.4816/NS312/NS3102/H03102/GH600/GH3600/H36000

Inconel601/N06601/2.4851/NS313/NS3103/H03103

Inconel617/N07617/2.4663

Inconel625/N06625/2.4856/NS336/NS3306/H03306/GH625/GH3625/GH36250

Inconel686/N06686/2.4606/NS3309/H03309

Inconel690/N06690/NS315/NS3105/H03105、

Inconel725/N07725、

8、因科罗伊合金钢

Incoloy800/N08800/1.4876/NS111/NS1101/H01101

Incoloy800H/N08810/1.4876/NS112/NS1102/H01102

Incoloy800HT/N08811/1.4954/NS113/NS1103/H01103

Incoloy825/N08825/2.4858/NS142/NS1402/H01402

Incoloy901/N09901/1.4898

Incoloy925/N09925、

Incoloy926/N08926/1.4529/Mo6CuN/Incoloy alloy25-6Mo

9、高温合金钢

Incoloy A286/N66286/1.4980/GH132/GH2132/H21320

V57/1.4606/GH136/GH2136/H21360

Nimonic 75/N06075/GH30/GH3030/H30300

N06219/2.4855/GH128/GH3128/H31280

Inconel X-750/N07750/2.4469/GH415/GH4145/H41450

Inconel718/N07718/2.4668/GH169/GH4169/H41690

Nimonic 80A/N07080/2.4952/GH80A/GH4180A/H40801

HastelloyX/N06002/2.4613/GH536/GH3536

10、精密合金钢

Invar36/K93600/1.3912/4J36/因瓦(INVAR)合金

F15/1.3981/4J29/可伐(Kovar)合金

1J50、

1J79

3J53

11、特殊钢

Alloy31/N08031/1.4562/NS1404

Alloy33/N08033/1.4591/NS1405

Alloy20Cb-3/Carpenter20Cb-3/N08020/2.4660/NS143/NS1403/H01403/GH15/GH1015/H10150

二、规格范围

1/2 - 48 0.6Mpa - 32Mpa (150Lb ~ 2500Lb)

三、执行标准

HG20592、HG20615、ASTM B564、ASTM B462、ASTM B16.5、ASTM B16.47、GB9112、DIN2573、JB81-59

四、可提供的品种：

法兰、凸缘、突缘、活套法兰、整体法兰、螺纹法兰、对焊法兰、带颈平焊法兰、带颈承插焊法兰、对焊环带颈松套法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖、带径对焊法兰、带颈平焊法兰、承插焊法兰、衬里法兰盖

平焊法兰 对焊法兰 法兰盖 带颈法兰 承插焊法兰 盲板法兰 带颈平焊法兰

我们再来了解锻造法兰的生产工艺流程：锻造工艺过程一般由以下工序组成，即选取优质钢坯下料、加热、成形、锻后冷却。锻造的工艺方法有自由锻、模锻和胎膜锻。生产时，按锻件质量的大小，生产批量的多少选择不同的锻造方法。自由锻生产率低，加工余量大，但工具简单，通用性大，故被广泛用于锻造形状较简单的单件、小批生产的锻件。自由锻设备有空气锤、蒸汽-空气锤和水压机等，分别适合小、中和大型锻件的生产。模锻生产率高，操作简单，容易实现机械化和自动化。模锻件尺寸精度高，机械加工余量小，锻件的纤维组织分布更为合理，可进一步提高零件的使用寿命。

一、自由锻的基本工序：自由锻造时，锻件的形状是通过一些基本变形工序将坯料逐步锻成的。自由锻造的基本工序有镦粗、拔长、冲孔、弯曲和切断等。

1. 镦粗 镦粗是对原坯料沿轴向锻打，使其高度减低、横截面增大的操作过程。这种工序常用于锻造齿轮坯和其他圆盘形类锻件。镦粗分为全部镦粗和局部镦粗两种。
2. 拔长 拔长是使坯料的长度增加，截面减小的锻造工序，通常用来生产轴类件毛坯，如车床主轴、连杆等。
3. 冲孔 用冲子在坯料上冲出通孔或不通孔的锻造工序。
4. 弯曲 使坯料弯曲成一定角度或形状的锻造工序。
5. 扭转 使坯料的一部分相对另一部分旋转一定角度的锻造工序。
6. 切割 分割坯料或切除料头的锻造工序。

二、模锻 模锻全称为模型锻造，将加热后的坯料放置在固定于模锻设备上的锻模内锻造成形的。

1. 模锻的基本工序 模锻工艺过程：下料、加热、预锻、终锻、冲连皮、切边、调质、喷丸。常用工艺有镦粗、拔长，折弯、冲孔、成型。
2. 常用模锻设备 常用模锻设备有模锻锤、热模锻压力机、平锻机和摩擦压力机等。

通俗地讲，锻造法兰质量更好，一般是通过模锻生产，晶体组织细密，强度高，当然价格也贵一些。无论是铸造法兰还是锻造法兰都属于法兰常用制造方法，看需要使用的部件的强度要求，如果要求不高，还可以选用车削制法兰。

三、割制法兰 在中板上直接切割出法兰的留有加工量的内外径及厚度的圆盘，再进行螺栓孔及水线的加工。这样生产出来的法兰就叫做割制法兰，此类法兰直径以中板的幅宽为限。

四、卷制法兰 用中板割条子然后卷制成圆的工艺叫做卷制，多用于一些大型法兰的生产。卷制成功之后进行焊接，然后压平，再进行水线及螺栓孔的工艺的加工。