宣城胡氏木业 杉木桩报价 苏州杉木桩

产品名称	宣城胡氏木业 杉木桩报价 苏州杉木桩
公司名称	宣城市胡氏木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宣州区五星乡庆丰村殷嘴组竹木市场
联系电话	18255348466 18255348466

产品详情

杉木桩开裂的内在因素有哪些？

杉木桩开裂的内在因素有哪些呢？

杉木结构特征及立木树种：不同树种具有不同的结构，坑的大小和数量以及坑膜上微孔的大小有很大的差异。因此，上述路径上水分运动的难度不同，即杉木堆的树种是影响干燥速率的主要内在因素。由于容器和凹坑中填充物较多，坑膜上微孔直径较小，杉木桩直径，环状多孔硬木（如酸枝木）的干燥速率明显低于疏松多孔硬木；在同一树种中，毛管内的水流阻力随着密度的增加而增大，水在细胞壁中的扩散路径延长，使其干燥困难。

杉木桩厚度：杉木堆的常规干燥过程可以近似看作是沿木材厚度方向的一维传热传质过程。随着厚度的增加，传热传质距离变长，阻力增大，干燥速度明显降低。

杉木桩含水率：在纤维饱和点以下，杉木桩哪家好，随着含水率的降低，吸收水的横向扩散系数减小，而水蒸气在细胞腔内的扩散系数增大。由于干燥过程中，水蒸气在细胞腔内扩散的比例很小，水分含量越低，杉木桩报价，水分扩散路径越长，苏州杉木桩，因此水分含量越低，干燥越困难。

杉木桩的干燥方法

杉木桩干燥方法属于木材加工领域。干燥前，将厚度为25 mm-50 mm、含水率为40%-45%的杉木板选入窑内，分层堆放，层间用垫片隔开。根据杉木堆的大小、干燥介质的流量和板材的含水率，建立杉木木材含水率的干燥标准，根据含水率干燥标准设定干、湿球温度，系统自动加热喷雾蒸发设定所需范围。

在干燥过程中，木材的含水率通过蒸汽自动喷洒，防止木材在干燥过程中变形、开裂和弯曲。经过多次自动蒸发除湿后，调节到良好的干燥状态。

木材干燥是木材干燥的重要环节和关键工序。干燥质量的好坏直接影响木材的利用率和后续工序的加工，并直接影响木制品的质量。杉木生长迅速，质地直，细密。但杉木含水率高，易开裂，导致杉木综合利用率低，所以干燥是重要的。

随着我国天然林保护工程的实施，普遍限制和禁止采伐，木材供不应求。为了合理利用木材，人们采用干燥法防治遭遇病虫害，防止杉木制品变质、腐烂。

节子对杉木桩质量的影响，主要取决于节子类型、 尺寸密集程度、分布位置和杉木桩的用途。在树木生长过程中，活枝或死枝的基部隐藏在树干或主枝中，称为节子。一般活节影响较小，死节次之，漏节影响较大。圆节对杉木桩质量影响较小，条状节、掌状节影响较大。

使用影响归纳起来主要表现以下几个方面：

（1）节子破坏了杉木桩结构的均匀性及完整性，影响节子周围杉木桩纤维排列方向，形成局部弯曲或交错纹理。使杉木桩顺纹抗拉强度抗弯强度，静曲强度降低不利于杉木桩有效利用。

（2）节子影响锯材及单板的出材率及成品的质量。单板修补工作量加大。

（3）节子给杉木桩加工带来影响，增加了刀具切削阻力。影响加工质量。锯材时遇到节子进料速度就得放慢一些，不然就会损坏锯齿或锯条。在旋切和刨切加工， 中刀具会很快变鈍而且打坏刃口。

（4）节子杉木桩加工后表面不光滑产生毛刺影响产品外观。

（5）某些针叶材的活节含有丰富的树脂，在温度上升时树脂容易渗出杉木桩表面，影响杉木桩涂饰效果。

宣城胡氏木业(图)-杉木桩报价-
苏州杉木桩由宣城市胡氏木业有限公司提供。宣城市胡氏木业有限公司有实力，信誉好，在安徽 宣城 的原材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进宣城胡氏木业和您携手步入辉煌，共创美好未来！