

# 烟台电磁振动给料机 供应电磁振动给料机 兰大通用

产品名称	烟台电磁振动给料机 供应电磁振动给料机 兰大通用
公司名称	鹤壁市兰大通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国鹤壁市淇滨区金山工业园
联系电话	15603920360

## 产品详情

前两天有位客户打电话到我们公司来，咨询如果是细粉状物料的话，是采用电机振动给料机效果好还是电磁振动给料机效果好。针对这位客户的疑问，兰大通用为您详细解答一下。

其实，这个问题很好解决的，肯定选电磁振动给料机呀!为什么呢??因为下面：

电机振动给料机的振动源头是两个振动电机，这样就导致设备的振幅较大，一般都是在3-8mm。但是电磁振动给料机是由电磁线圈通电后，与衔铁经过磁场作用，产生动力;这样设备产生的振幅就比较小，一般在0.5-1.5mm之间。振幅是很关键的，供应电磁振动给料机，对于细粉来说，振幅太大影响下料，有可能不下料，烟台电磁振动给料机，物料随着给料机一直振，不走。

当电磁振动给料机在长期使用的情况下，出现一些小毛病便成了正常的事情。这些小毛病看似无关紧要，可是时间一长，就成了大事故，严重影响生产效率和工程进度。为了避免这些事情，兰大通用为您举了几个简单的小窍门

- 1.当料斗的筛片使用一段时间后，要将筛片取下，进行反转，这样可以增强筛条的切割功能，增加使用寿命和提高工作效率。
- 2.如果遇见筛框的位置发生了位移，电磁振动给料机供应商，应该及时的进行调整，确保位置和角度都在合理的范围之内。
- 3.根据不同物料的不同特性，及时的调整电磁振动给料机振幅，进行激振电流条件的实验，可以是筛片在较高的效率条件下进行工作。
- 4.正常运行时，料斗筛子的给料频率不应太快和太慢，维持在40%左右就行，上下浮动5%。这样可以提

高物料的分级效率。

5.要用胶板将激振器盖好，防止进水。电磁振动给料机与控制箱要严防淋水，以免短路。随时检查各部位螺栓是否松动，发现松动及时紧固。

6.由于振动作用，筛分级效率，脱水性能好，电磁振动给料机报价，导致物料上量浓度高。部分物料不能够进行适应，如果有必要的话，可以增加一个水管来降低物料的浓度。

这些就是我们鹤壁市兰大通用机械有限公司(原机电部直属企业：鹤壁市通用机械厂)为广大客户挑选出来的几个例子，如果正好碰到了，希望能够对大家有所帮助。

电磁振动给料机是一种技术性能及稳定性非常好的振动给料设备，它使用的行业非常多，原来跟师傅学跑业务问过师傅“师傅，咱的电磁振动给料机主要是在哪用啊？”师傅回答说“哪哪都用，看到没？有烟囱的地方都用我们的设备”我呆了。。这，不论走到哪随便扫一眼都得有两三个吧？这个足以证明电磁振动给料机的用途广泛。

为什么电磁振动给料机会用途这么广泛呢，这和他对环境的适应能力是分不开的。该设备的主要构造简单，高浓度粉尘环境除了让设备看着脏点对设备性能没有任何影响。其主要工作核心就是磁衔铁和线圈，板簧是一个释放势能的组件。

烟台电磁振动给料机-供应电磁振动给料机-

兰大通用(推荐商家)由鹤壁市兰大通用机械有限公司提供。鹤壁市兰大通用机械有限公司是河南鹤壁,行业专用设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在兰大通用领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创兰大通用更加美好的未来。