

誉特双节能 汽轮机通流改造价格 二坝镇汽轮机通流改造

产品名称	誉特双节能 汽轮机通流改造价格 二坝镇汽轮机通流改造
公司名称	安徽誉特双节能技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国（安徽）自由贸易试验区芜湖片区汽车电子 孵化大楼B0507-B0510
联系电话	13349235872 13349235872

产品详情

汽轮机改造方案

汽轮机改造方案：改造原有汽轮机的结构

某化工生产厂拥有一台C1.5-3.43/ 0.981型的抽凝式汽轮机组，进汽参数3.43 MPa，435℃，排汽压力0.008MPa，抽汽压力0.981MPa。

这一抽凝式汽轮发电机组通流共有7级，分别分布在抽汽口前后的高低压段中。其中，有1个压力级和1个双列调节级分布在抽汽口前的高压段中，而抽汽口低压段中分布有4个压力级和1个双列的低压调节级。当该发电机组的抽汽流量与额定进汽量分别为5.5t/h，12.5 t/h的情况下，其发电功率达1550KW。

1) 若用汽压力较低，改造方案中，可以设置压力匹配装置，其驱动蒸汽为原来的抽汽，从而对汽轮机的排汽进行抽吸。将该抽凝式汽轮发电机组的末级与隔板摘除，叶轮不动，并去除动叶，汽轮机通流改造价格，经过最初的计算再随时配合压力匹配装置的热力计算设计，汽轮机通流改造报价，对气动热力进行反复的迭代计算，最终将其抽汽量在此基础上，对高压段与低压段各级的工况热力进行计算。

经改造后，排汽势必会由原有的排汽口排出，从而造成后汽缸的温度大幅升高，最终导致其过大的膨胀，引起后轴承座被上抬，汽轮机通流改造技术，使改造后的汽轮机在运行中的安全性难以保证。因此，在改造过程中，必须采取有效的措施，将后汽缸的温度控制在合理的范围内。

汽轮机改造范围确定

汽轮机改造范围确定

在对经济性和安全性影响较小的情况下，汽轮机通流改造应尽可能保留现有设备，改造设备与保留设备的机械接口基本保持不变，改造后的各技术参数应基本保持不变。改造范围一般包括高中低压缸内缸、隔板(持环)、转子等，更准确的范围确定应取决于原设备性能状况和通流改造的技术路线。

进行通流改造的汽轮机经济性方面总体表现为热耗率偏高，二坝镇汽轮机通流改造，不同的汽轮机热耗率偏高的原因会有所不同，除了高中低压缸效率偏低外，有些还有高压阀组压损偏大、背压偏大等问题。通流改造时需一并解决安全性问题，安全性问题一般有：(1) 汽门振动与阀杆断裂问题；(2) 缸体及轴系振动偏大问题；(3) 轴承温偏高问题；(4) 螺栓、缸体等各部件裂纹问题；(5) 滑销系统膨胀不畅问题。通流改造范围应针对性地涵盖原设备问题的解决。

发电企业对汽轮机通流改造的个性化需求越来越突出，出现了单独提高再热蒸汽温度和同时提高主汽、再热蒸汽温度的汽轮机通流改造，也出现了冷再和热再超大抽汽流量供热的汽轮机通流改造。这些个性化需求势必扩大改造范围，如更换高中压外缸、更换高中压导汽管、更换高中压阀组、中压调门参调等。蒸汽参数的提高会导致抽汽参数的变化，结合抽汽回热系统设备的状况对加热器及管道进行评估并针对性地更换。

汽轮机通流改造提效都是改造汽轮机什么地方？

- 1、汽缸（上下）、转子、前轴承座、前后座架；
- 2、前汽缸改造利旧，原前汽缸抽汽口封堵不用（增加疏水）；
- 3、后汽缸下半利旧改造，后汽缸上半拆除，排汽口增加堵板；
- 4、原中汽缸拆除，重新设计增加排汽缸；
- 5、通流部分重新设计，原双列复速级改为单列调节级，汽轮机转子、叶轮、隔板全部更换，汽缸内部设计隔板套，隔板装于隔板套内；
- 6、汽轮机前汽封改造更换汽封环，后汽封、隔板汽封、叶顶汽封等重新设计更换；
- 7、高压调节汽阀利旧改造，旋转隔板、中压油动机拆除、汽缸上调节连杆空封堵；
- 8、改造期间要充分考虑生产与施工同时进行必要的隔离措施。
- 9、汽轮机通流改造工期一般2-3个月。价格按容量大小不同从30万--150万不等。

誉特双节能(图)-汽轮机通流改造价格-二坝镇汽轮机通流改造由安徽誉特双节能技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。安徽誉特双节能技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!