

## 铝合金外壳冲压件 联鑫发交期准 铝合金外壳冲压件定制

产品名称	铝合金外壳冲压件 联鑫发交期准 铝合金外壳冲压件定制
公司名称	联鑫发五金塑胶制品（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道秀新新村龙湾路115号
联系电话	13528430344 13528430344

## 产品详情

什么是铝合金外壳冲压件的简单冲模？

简单冲模是在冲床的一次冲程中只完成一个工序的冲模。即是落料或冲孔用的简单冲模，简单冲模的装配图。工作时条料在凹模上沿两个导板9之间送进，碰到定位销10为止。凸模向下冲压时，冲下的零件(或废料)进入凹模孔，而条料则夹住凸模并随凸模一起回程向上运动。条料碰到卸料板8时(固定在凹模上)被推下，这样，条料继续在导板间送进。重复上述动作，冲下第二个零件。联鑫发坚持以客户服务至上的原则，提供快捷、专业、周到、的服务，您要是需铝合金外壳冲压件的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

硅钢板和碳钢板可以用来进行铝合金外壳冲压件吗？

硅钢板：硅钢板是比较容易冲切的材料，一般为了工件成品的易清洗性，在防止冲切毛刺产生的前提下会选用低粘度的冲压油。碳钢板：碳钢板主要用于一些机械设备的防护板等工艺要求不高的低精度加工，所以在选用冲压油时首先应该注意的是拉伸油的粘度。联鑫发秉承十多年铝合金外壳冲压件经验和良好的服务，赢得国内外客户的好评，以实现“社会、客户、供应商、公司、员工”共赢为目标，与时俱进，需要铝合金外壳冲压件的朋友可以放心与我们合作。

锥形拉伸加工：深锥形件，由于深度较大，坯料的变形程度较大，仅靠坯料与凸模接触的局部面积传递成形力，极易引起坯料局部过度变薄乃至，需要经过多次过渡逐渐成形。阶梯拉伸法是首先将坯料拉伸成阶梯形过渡件，其阶梯外形与锥形部的内形相切，后胀形成锥形。阶梯过渡件的拉伸次数、工艺等与阶梯圆筒件的拉伸相同。联鑫发是专业从事铝合金外壳冲压件的厂家，需要铝合金外壳冲压件的的朋友可以来电咨询，我们会竭诚为您服务。