

铝合金外壳冲压件 联鑫发公差小 铝合金外壳冲压件报价

产品名称	铝合金外壳冲压件 联鑫发公差小 铝合金外壳冲压件报价
公司名称	联鑫发五金塑胶制品（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道秀新新村龙湾路115号
联系电话	13528430344 13528430344

产品详情

铝合金外壳冲压件的设计原则有哪些呢？

铝合金外壳冲压件的设计原则有哪些呢？(1)设计的冲压件必须满足产品使用和技术性能，并能便于组装及修配。(2)设计的冲压件必须有利于提高金属材料的利用率，减少材料的品种和规格，尽可能降低材料的消耗。在允许的情况下采用价格低廉的材料，尽可能使零件做到无废料及少废料冲裁。联鑫发拥有多年铝合金外壳冲压件的经验，有专业的售前售后团队满足客户不同需求，需要进行铝合金外壳冲压件的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

什么是铝合金外壳冲压件的连续模？

连续模是将完成产品所需的冲压工序(站)，排列在同一套模具内进行冲制。连续模所使用的材料为卷料，以送料机将材料等距离的送至模具内各单独的工程站进行冲压加工，到后工程站完成制品。一般把在模具内带料区域与链接各工程站半成品至完成制品部分统称为料带，有经验的模具设计人员，观察一条料带即可知道此套模具设计方式。联鑫发坚持以客户服务至上的原则，提供快捷、专业、周到、的服务，您要是需铝合金外壳冲压件的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

冲压加工所使用的模具一般具有专用性，有时一个复杂零件需要数套模具才能加工成形，且模具制造的精度高，技术要求高，是技术密集形产品。所以，只有在冲压件生产批量较大的情况下，冲压加工的优点才能充分体现，从而获得较好的经济效益的。联鑫发公司拥有一批长期致力于铝合金外壳冲压件且经验丰富的管理人才及技术人员，雄厚的专业生产能力及科学的现代企业管理理念是公司发展坚强后盾，我们专业进行铝合金外壳冲压件。