

# 反应釜氧含量分析仪 新迈博氧含量分析仪

产品名称	反应釜氧含量分析仪 新迈博氧含量分析仪
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

## 产品详情

### 氧含量检测仪?

氧含量检测仪采样检测方式是通过导引管，将被测气体导入氧化锆检测时，再通过加热元件把氧化锆加热到工作温度（750 以上）。氧化锆一般采用管状，电极采用多孔铂电极。其优点是不受检测气体温度的影响，通过采用不同的导流管可以检测各种温度气体中的氧含量，这种灵活性被应用于许多工业在线检测上。缺点是反应慢；结构复杂，容易影响检测精度；在被测气体杂质较多时，采样管容易堵塞，多孔铂电极容易受到气体中的硫、等腐蚀或者细小粉尘的堵塞而失效；加热器一般用电炉丝加热，寿命不长。在被检测气体温度较低（0-650 ），或被测气体清洁时，适宜采用这种检测方式，如制氮机测氧，实验室测氧等。

### ?反应釜氧含量分析仪的应用

反应釜氧含量分析仪的应用：

对于从事工业生产作业的朋友都知道供给加热炉、锅炉等加热设备的燃料燃烧热并不是全部被利用了，反应釜氧含量分析仪厂家，为了提高燃烧效率，就是要适量的燃料与适量的空气组成比例进行燃烧。

当鼓风量过大时(即空燃比 偏大)，虽然能使燃料充分燃烧，但烟气中过剩空气量偏大，表现为烟气中 $O_2$ 含量高，过剩空气带走的热损失 $q_1$ 值增大，导致热效率 偏低。与此同时，过量的氧气会与燃料中的s、烟气中的 $N_2$ 反应生成 $SO_2$ 、 $NO_x$ 等有害物质。而对于轧钢加热炉，烟气中氧含量过高还会导致钢坯氧化铁皮增厚，反应釜氧含量分析仪哪家好，增加氧化烧损。

当鼓风量偏低时(即空燃比 减小)，表现为烟气中 $O_2$ 含量低，反应釜氧含量分析仪报价， $CO$ 含量高，虽说排烟热损失小，但燃料没有完全燃烧，热损失 $q_2$ 增大，热效率 也将降低。烟囱也会冒黑烟而污染环境。

有上面两种情况可知热效率与烟气中的 $CO$ 、 $O_2$ 、 $CO_2$ 含量以及排烟温度、供热负荷、雾化条件等因素有关。因此，可通过测量并控制烟道气体中 $CO$ 、 $O_2$ 、 $CO_2$ 的含量来调节空气消耗系数 ，来达到燃烧效率。

燃烧效率控制由来已久，上世纪60年代，曾广泛采用co<sub>2</sub>分析仪监测烟道气体中co<sub>2</sub>含量来控制空气消耗系数 以达到，但co<sub>2</sub>含量受燃料品种影响较大。70年代后，反应釜氧含量分析仪，逐渐采用烟气中o<sub>2</sub>含量或o<sub>2</sub>含量和co含量相结合的方法来控制燃烧效率。

为了更好的连续监测烟道气体成分，分析烟气中o<sub>2</sub>含量和co含量，调节助燃空气和燃料的流量，确定空气消耗系数。工采网推荐使用英国SST 氧气分析仪 - GAP。

### 反应釜氧含量分析仪取样管的选材

铜管或不锈钢管是管道的材料。管道内壁要求光滑，选用聚四氟乙烯管。不得使用胶管、乳胶管等管道。这些管道的气密性和抗渗性比不锈钢管差，在微氧测量标准下会产生较大的误差。

管道一般选用6mm或1/4in或3mm或1/8in。总之，使用不锈钢或铜管，以确保内壁光滑清洁。总之，不锈钢管和内壁抛光的铜管是微水平（1ppmv）氧分析的。

反应釜氧含量分析仪-新迈博氧含量分析仪由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司为客户提供“反应釜氧含量分析仪，反应釜氧含量分析仪”等业务，公司拥有“新迈博”等品牌，专注于分析仪器等行业。欢迎来电垂询，联系人：俞经理。