

全自动玻璃蚀刻减薄机

产品名称	全自动玻璃蚀刻减薄机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	600000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-JBX 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动玻璃蚀刻减薄机包括机架装置、减薄槽装置、至少一个机械臂提篮装置，机械臂提篮装置设置在该机架装置的顶部,减薄槽装置设置在该机架装置的底部，机械臂提篮装置在所述的机架装置的顶部往返移动以带动工件移动，从而使得减薄槽装置对工件进行蚀刻。包括机架装置、减薄槽装置、至少一个机械臂提篮装置，机械臂提篮装置设置在该机架装置的顶部，减薄槽装置设置在该机架装置的底部，机械臂提篮装置在机架装置的顶部往返移动以带动工件移动，从而使得所述的减薄槽装置对工件进行蚀刻。

全自动玻璃蚀刻减薄机机架装置包括多个立柱、导轨、进出料口，多个立柱设置在该机架装置的底部的两侧并向其顶部延伸，导轨分别固定在机架装置两侧的立柱上，进出料口设置在该机架装置的底部并远离减薄槽装置端。机架装置还包括用来封闭机架装置的封闭系统，封闭系统固定在机架装置的外部，封闭系统包括多个PVC透明视窗。

全自动玻璃蚀刻减薄机机械臂提篮装置包括机械臂、提升电机、横移电机、齿轮、齿条、多个横移滑块、至少一个提升滑块和用来装载工件清洗篮，机械臂还包括机架装置底部延伸的竖直导轨，多个横移滑块都与机架装置的竖直导轨接触且

轮轴都固定在所述的机械臂上，横移电机和提升电机都设置在机械臂上，横移电机用来驱动齿轮在齿条上旋转移动，从而推动机械臂横向移动，提升滑块的顶部与提升电机连接，提升滑块的两端分别与机械臂的竖直导轨接触，提升电机驱动所述的提升滑块沿着竖直导轨上下移动，清洗篮的顶部与所述的提升滑块的底部枢接。

全自动玻璃蚀刻减薄机减薄槽装置包括减薄主槽和用来控制该减薄主槽内减薄液体的液位及清洁度的配液槽、回收槽及减薄副槽，减薄主槽和减薄副槽都固定在所述的机架装置的底部，减薄副槽邻近减薄主槽设置，减薄主槽还包括溢流管、保证恒温的系统、搅拌系统、抛动系统、过滤循环系统，溢流管设置在减薄主槽的侧壁的顶部并与减薄副槽连接，恒温系统其中的冷却系统在减薄主槽的内部两侧，加热系统在减薄主槽的内底部，搅拌系统是用打气搅拌，其中打气管在减薄主槽的内底部，上面设有导流板，以保证搅拌的均匀性，过滤循环系统连接在减薄主槽与所述的减薄副槽之间，过滤循环系统使得减薄主槽与所述的减薄副槽之间的清洗液循环流动，抛动系统安装在所述的减薄主槽的两侧，抛动系统驱动清洗篮在所述的减薄主槽内做上下往复运动。

全自动玻璃蚀刻减薄机特征：

控制机械臂提篮装置和所述的减薄槽装置进行工作的电气控制装置，电气控制装置包括触摸屏装置、可编程逻辑控制器和电气控制柜，电气控制柜设置在机架装置的底部的侧面，可编程逻辑控制器设置在电气控制柜的内部，触摸屏装置设置在电气控制柜的门板上，触摸屏装置接收外部指令以控制可编程逻辑控制器，可编程逻辑控制器控制玻璃减薄蚀刻机执行各工作步骤。每一机械臂提篮装置在该导轨上按照设定的行程距离往返移动。

全自动玻璃蚀刻减薄机特点：

为大片液晶玻璃减薄设计

为国内设计耐强腐蚀高档玻璃蚀刻机

采用外移式龙门架行走提升系统，安全稳定可靠

全封闭设计，废气不会外泄到车间内

全自动玻璃蚀刻减薄机PLC、人机界面控制，自动化程度高，操作方便可靠。

进口仪器控制减薄精度，精确度高，

机械手采用防腐伺服电机，直线导轨，运行平稳，定位精确。

槽体采用德国PP板，耐腐蚀性强，经久耐用，

日本欧姆龙温控，控温精度高，

电控箱采用防腐防爆设计，

全自动玻璃蚀刻减薄机机架采用SUS304方通，外包PP板，

出料采用水密封，酸气不会外泄。

减薄时间约为20秒，效率高。

废液不外排，环保。

所有管道，泵均为耐腐蚀材料。

外型简洁，美观