

# 医院液氧储罐低温液氧储罐厂家价格

产品名称	医院液氧储罐低温液氧储罐厂家价格
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	品牌:大榆 型号:2-200立方米 产地:辽宁
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

## 产品详情

液氧储罐生产厂家：辽宁省大榆气体设备生产制造有限责任公司

### 液氧储罐

液氧储罐是储气库的最重要机器设备，其型号选择要从项目投资、运作花费、生态环境保护等综合性要素考虑到。

中国现阶段无具体指导液氧储罐设计方案的有关标准，现阶段国际性上液氧储罐设计方案的相关标准主要是英国标准BS7777和欧洲标准EN1473，二者在全容罐内容上基本一致。液氧储罐区平面图和消防报审关键实行欧洲标准EN1473或国际标准NFPA59A。

LNG做为一种烧开液态很多存储于隔热储存罐中，拥有独特的物理学特点，因而储存罐的实际操作和管理方法都拥有一些独特的地区。

这种物理学特点包含LNG的挥发和滚翻。挥发是因为一切传输至储存罐的发热量造成 LNG液态挥发为汽体，这类汽体称之为挥发气，成分与液态成分相关，其成分相对性液态而言，N2和甲烷气体成分相对性高些。

滚翻就是指很多汽体在短期内内从液氧储罐中释放出来的全过程。这类状况的导致主要是LNG很有可能造成2个平稳的层次，层次是因为新引入的LNG与相对密度不一样的底端LNG混和不充足导致的。假如层次状况产生，很有可能发生固层的热传导、对流传热及液态表层的挥发，这时的挥发供气量大幅度提升，可做到一切正常年降雨量的200倍之上(参考文献)。此外，LNG中氮成分也对造成滚翻有功效。必须尤其强调的是，根据优良的存储方式和管理方法，是能够防止此状况产生的。

卸船时LNG从储槽的顶端支管进到，能够上端入料，也可根据内部插进管下边入料。该设计方案可使不一样比例的LNG以不一样方法进到储槽。一般，偏重的LNG从上端进到，比较轻的LNG从下边进到。另外，也可根据LNG底压搅拌机对罐里LNG循环系统到上端或底端，进而合理避免层次，滚翻状况的造成。

每一个罐都设立液位变送器及液位仪 - 相对密度 - 温度持续精确测量设备以监管储存罐的液位仪。储存罐设定有全自动高矮液位仪保护设备去终止入料或终止罐里底压泵。

液位仪 - 相对密度 - 温度持续精确测量设备由数字逻辑模块和电机驱动器模块构成，可在液氧储罐内竖直挪动、精确测量。当温度差超出0.3 或相对密度差超出0.9kg/m<sup>3</sup>时，运用LNG底压搅拌机对罐里LNG开展循环系统实际操作，以避免液氧储罐发生层次滚翻状况。

因为外部大气压力的转变对液氧储罐内的实际操作工作压力危害非常大，而液氧储罐的工作压力释放维护设备及工作压力自动控制系统选用表压为标准。

在一切正常实际操作标准下，储存罐的绝对压力是根据BOG制冷压缩机缩小收购储存罐的挥发汽体来操纵的。在2次卸船实际操作时间间隔段，储存罐的实际操作工作压力应保持在底压情况（一般为0.115MPa.G），防止工作压力自动控制系统产生常见故障时，储存罐实际操作有一个缓存室内空间。在卸船实际操作期内，储存罐的工作压力将上升。储存罐处在高压实际操作情况。

储存罐的工作压力维护是根据表压来操纵。第一级过压保护排火把，当储存罐工作压力做到0.026MPa.G，调压阀开启，过压一部分汽体排进火把系统软件。第二级过压保护排空气，当储存罐工作压力做到0.029MPa.G，储存罐上压力安全阀开启，过压一部分汽体立即排进空气。

第一级负压力维护靠加压力汽体，当储存罐在实际操作中发生负压力时，将根据从高压外输燃气主管上去的经二级缓解压力后的汽体来保持储存罐内工作压力平稳。第二级负压力维护根据安装在储存罐上的真空阀来完成。储存罐上工作压力维护设备的工作压力预设值见表5-1

在液氧储罐内罐的底端和储罐上设立多个温度测量点，可检测急冷实际操作和一切正常实际操作时罐里的温度。在外面罐也设立好几个温度测量点，可检测LNG的泄露。

液氧储罐可分成地面上和地底二种形式，有各种类型，地面上罐有系列产品种类：单容式耐磨钢管壁罐、双容式罐、全容式罐、膜式罐，一般为厚底双壁圆柱型。