

液氧储罐配件低温液氧储罐厂家

产品名称	液氧储罐配件低温液氧储罐厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	品牌:大榆 型号:2-200立方米 产地:辽宁
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

液氧储罐制造商：知名品牌大榆气体设备生产制造

一、液氧储罐安全性能安全系数安全性安全操作规程

1.1.1储存罐操作流程加工工艺指标值

- 1)很大压力：0.78MPa
- 2)最少操作温度：-196

1.1.2储存罐液漏操作流程

1.1.2.1准备工作

- 1)操作流程工作中员的规定：操作流程工作中员应历经安全知识教育和操作流程专业技术专业专业技术培训达标后执证上岗，操作流程工作中员工作中时要配戴不可或缺的劳动者防护用具及工作服装
- 2)打压测试规定
- 3)工业设备交付前都应按设计方案规定开展压力试验。
- 4)打压测试乙炔气体汽体应以干燥N2，其氧气含量不超3%，水份漏过不超-25℃，且不可以有油渍。
- 5)吹除换置规定：吹除换置是确保工业设备发布充灌液态安全性能的确保预防措施，先要用氧气含量不超3%的N2吹除，除此之外确保无油渍，水份漏过不超-25℃。然后再用LNG换置至液态纯净度为至，就可以容许充灌液态。

6)激冷：打压测试达标后，要用液态氮开展激冷，以保证工业设备的超低温运作稳定性：储存罐在第一次应用前尽可能用N₂开展吹扫及激冷。非常大吹扫工作压力应等同于非常大压力的50%，或是小于这一工作压力。

1.1.2.2储存罐第一次液漏操作流程

- 1)开启上、放进液阀除此之外充灌，除此之外开启液态布满溢流口阀，排出去储存罐内的乙炔气体汽体，直到有LNG的乙炔气体汽体排出去来的情况下，马上关掉布满溢流口阀；
- 2)充灌至储存罐的50%之上容量时，应关掉放进液阀；
- 3)当充灌进储存罐容量的85%时，应关掉勤奋液阀，并终止充灌五分钟，使筒内液位显示器静，然后开启勤奋液阀再一次充灌，直至有液态从布满调速阀排出来来的时候，马上关掉布满溢流口阀，终止充灌及关掉勤奋液阀；
- 4)在渐渐地充液时，应拆下来液位变送器两边的连接头，彻底开启液位仪表明高效液相阀和液位仪表明高效液相阀，查验排出去的气旋中是不是带有水分。若有水分，应再一次排出去，直至无水分时终止排出去。并将液位变送器两边的连接头扭紧，并关掉静态平衡阀，使液位变送器处在一切正常运行状况。

1.1.2.3储存罐填补液漏操作流程

- 1)储存罐在第一次发布充灌后，开展再充灌时，储存罐内的高效液相工作压力尽量减少。
- 2)上、下除此之外充灌，当液位仪表明约50%满时，应关掉放进液阀，当充灌进储存罐容量的85%时，应关掉勤奋液阀，并终止充灌五分钟，令其筒内液位显示器镇定，然后开启勤奋液阀再一次充灌，直至有液态从调速阀排出去来的情况下，关掉调速阀终止充灌，除此之外关掉勤奋液阀。
- 3)在充灌全部全过程中观查气压表、液位仪表。(假若工作压力升高强大过多电池充电灌运输工作压力或贴近截止阀工作压力，必不可少开启乙炔气体汽体排出去阀将储存罐内的高效液相开展适当排出去)。
- 4)填好操作流程记录卡

2.储存罐提高操作流程

- 1)提高系统软件为储存罐工作压力调整系统软件，当储存罐工作压力小于主要参数时，大家开启提高调节阀门给储存罐提高。
- 2)操作流程时，开启提高高效液相阀使LNG直接进入提高气化器，历经汽化后并根据BOG进到储存罐。此刻，应紧密联系观查工作压力，当储存罐工作压力确保所需值时，关掉提高高效液相阀。

3)常见问题：

- a)液氧储罐运作时，尽可能确保其液位显示器 15%。
- b)提高系统软件操作流程时，工作中员禁止离去当场。
- c)提高系统软件资金管理运作时，缓解压力系统软件应处在关掉情况。

3.储存罐排液操作流程

准备工作：

- 1) 查验储存罐的气压表、液位变送器、温度仪、易燃气体探测器和截止阀是不是处在一切正常运行状况。
- 2) 查验管道截止阀门、气压表、截止阀是不是处在一切正常运行状况。
- 3) 充分准备普遍防爆工具及其配戴好劳动者防护用具。

2

二、气化器安全性能安全系数安全性安全操作规程

- 1) 操作流程时最初将系统软件中进液、排液截止阀门关掉，然后迟缓开启进液阀，当管内造成起霜时，迟缓打开出截止阀，直到汽化量确保规定后，平稳截止阀门开启度。
- 2) 若出急性支气管炎发觉起霜，导致出温度渡过低，说明渗漏率十分大，尽可能马上调小进液阀，防止过液，并应当立刻消除管中起霜提升空气流通车间降温或采用别的相符合防范措施
- 3) 气化器要禁油，操作流程时应戴好无油真空泵隔热保温橡胶手套，当建立气化器被油环境污染了，解决换排散热管开展消除。能用60~80 开水消除，尽可能时要提温至80~100 的N₂吹扫，确立无油真空泵吹干截止。
- 4) 比较严重时，应拿取消除，消除时要提升警觉，味道显著时应戴上防毒面罩。药物洗后用无油真空泵、晶状的冷水消除，直到水里无药物成份截止，最终再换升温至80~100 的N₂吹除水份，确立吹干截止。
- 5) 半年对汽化器及整站管道开展泄露量查验，并搞好纪录。