

废轮胎橡胶颗粒日处理20吨顺利生产选东利环保

产品名称	废轮胎橡胶颗粒日处理20吨顺利生产选东利环保
公司名称	商丘东利环保机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省商丘市示范区平台办事处晨风大道与方域路交叉口南150米路东
联系电话	15639561955

产品详情

我公司一直以来致力于开发和改进高端（以废旧垃圾为原材料提取燃料油的设备）设备，伴随新能源行业经过十多年以来的快速发展，经过刻苦研发，现所生产的废旧橡胶，废旧轮胎低温连续裂解设备具有以下优点：

1：节约人工：环保无污染。全自动连续化裂解设备因采用集成控制，简便实效，上料，出渣，裂解等全部为速度可调，运行平稳后一人操作即可。

设备使用燃料油/天然气/电/以及自身裂解产生的石油气体再经过各自净化系统的处理实现无污染的排放标准。

2：处理量大：因实现了连续进料，连续出渣，不间断生产，故日处理量比普通间歇式裂解设备大。

3：使用能耗低：正常生产后自身裂解的石油气体足够进行加热使用，降低了燃料使用成本且几乎不再添加额外的加热燃料。设备整体保温效果好，散热少，用电功率平稳故能耗低。

4：设备运行稳定：本设备主釜部分均采用车销精加工方式加工，故精度高，运转跳动极小，同时采用多拖轮多支点支撑，整体运行时没有跳动和震动，故运行平稳性是间歇式设备的很多倍，彻底解决了使用者对设备运行时不稳定的后顾之忧。

5：机器安全运行使用寿命长：综合设备运行平稳，温度控制严格，实现低温裂解，微负压生产等诸多先进理念工艺，使设备能够较长时间地运行。

整套系统使用了全程液晶显示，工业电脑远程控制操作，是集简洁直观，监控运行、运作、精密控制为一体的操作系统。实现了无污染，绿色环保，提高了生产率，降低了不可再生能源的消耗，并且有效增强了用户生产的安全化。真正实现了低温，恒温裂解方式处理黑色垃圾，从而得到燃料油。利国利

民，造福子孙后代。

此设备加热源摆脱了传统的以使用工业用煤为加热源材料的加热方式，现主要使用天然气与燃料油以燃烧的方式加热，及设备自身裂解出的不可凝气体（在正常释放后可以满足自身需要）供自身使用，结合热风循环原理，实现了不浪费，的提高了资源利用率的目的，使用电耗范围80-110KW。