

冲压报价 联鑫发交期准 铝合金冲压报价

产品名称	冲压报价 联鑫发交期准 铝合金冲压报价
公司名称	联鑫发五金塑胶制品（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市坪山新区坑梓街道秀新新村龙湾路115号
联系电话	13528430344 13528430344

产品详情

冲压报价的弯曲是什么？

弯曲就是使工件获得各种不同形状的弯角。弯曲模上使工件弯曲的工作部分要有适当的圆角半径 r ，以避免工件弯曲时开裂，拉深是将平板坯料制成杯形或盒形件的加工过程。拉深模的冲头和凹模边缘应做成圆角以避免工件被拉裂。冲头与凹模之间要有比板料厚度稍大一点的间隙(一般为板厚的1.1-1.2倍)，以便减少摩擦力。为了防止褶皱，坯料边缘需用压板(压边圈)压紧。联鑫发坚持以客户服务至上的原则，提供快捷、专业、周到、的服务，您要是需冲压报价的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

冲压报价在加工时需要注意什么？

五金冲压件在设计零件的结构形状时，采用结构简单合理的表面及其组合，同时还应当尽量使加工表面数目少和加工面积。选择合理机械制造中毛坯制备的方法，可直接利用型材、铸造、锻造、冲压和焊接等。毛坯的选择与具体的生产技术条件有关，一般取决于生产批量、材料性能和加工可能性等。联鑫发专门进行冲压报价，需要的朋友可以前来问价，我们给出的冲压报价的价格都是非常合理的。

降低冲压报价制造成本的主要措施：1、提高工艺的合理化水平。2、提高模具设计水平，减少工序，提高模具寿命。3、用提高冲压过程的自动化及高速水平，降低成本。4、设

计各个工件同时加工的模具。5、采取提高材料的利用率的方法降低成本。联鑫发拥有多年冲压报价的经验，有专业的售前售后团队满足客户不同需求，需要进行冲压报价的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。