

桶装纯净水设备

产品名称	桶装纯净水设备
公司名称	淮北源一净水科技有限公司
价格	138000.00/套
规格参数	
公司地址	淮北市相山区梅苑路15号华佳梅苑50#104铺
联系电话	15856115500 15856115500

产品详情

桶装纯净水设备

桶装纯净水设备顾名思义就是生产桶装纯净水的设备。桶装水在市场上已经出现了十几年，并且有一个庞大的消费群体。现在我主要介绍一下。这个设备的工作原理以及采用的工艺。是什么样的生产流程。

桶装纯净水设备结构:

桶装纯净水设备结构-原水处理系统:

1、原水箱

原水箱主要接到水源的后面，起到缓冲的一个作用，因为我们大多数水源的压力和流量，达不到进入纯净水设备的要求，所以，先把市政供水水管或者井水水管接至本水箱，能够为后边的净水设备提供充足的水源。原水箱的设置并不说完全可以省略的，而且根据前面水源的情况和净化水设备的出水量来决定原水箱的大小。

2、原水泵

恒定预处理和净化水设备系统供水压力，稳定供水量，但主要的功能是能够为后面的预处理系统提供压

力，使预处理系统在过滤、反洗、正洗、软化的过程中有充足的动力。

桶装纯净水设备结构-预处理系统:

预处理系统的设置，目的在于改善供水条件，使之达到超滤系统的进水要求，从而保护RO或者净水设备其它膜无件，并延长膜的使用寿命。在该水处理系统中。我们确定了原水泵+多介质过滤器+活性炭过滤器+保安过滤器的预处理系统。

石英砂过滤器

石英砂过滤器：采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的锰、铁重金属、泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，系统可以进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。一般采用自动预处理阀，过滤器可以定进过滤，清洗。

主要功能：保护后置膜原件，保证设备的产水量，延长设备的使用寿命。

活性炭处理罐

活性炭过滤器。这个设备主要是过滤水中的有机物以及余氯。

加药系统或者软化器

为防止浓水端特别是RO装置一根膜组件浓水侧出现 CaCO_3 ， MgCO_3 ， MgSO_4 ， CaSO_4 ， BaSO_4 ， SrSO_4 ， SiO_2 的浓度大于其平衡溶解度常数而结晶析出，损坏膜原件的应有特性，在进入反渗透膜组件之前系统采用钠型阳离子交换树脂，进行离子交换吸附，去除水中主要硬度成分，吸附饱和后，树脂失效，可用工业用盐进行再生树脂，使之恢复交换能力。

每套软化系统包括：软化罐、控制器（或射流器/盐泵）、盐箱及盐阀

主要功能：防止反渗透摸结垢，延长反渗透膜的使用寿命

除了采用树脂软化的方式，还可以采用向原水中添加阻垢剂，采用加药系统替代树脂软化器

桶装纯净水设备结构-反渗透系统:

精密过滤器

精密过滤器用来截留预处理系统漏过的少量机械杂质。过滤器筒体采用工程塑料或SUS304材质；内装PPF滤芯。聚丙烯滤芯是一种效率高、阻力小的深层过滤元件。适用于含悬浮杂质较低（浊度小于2-5度）的水进一步净化。聚丙烯滤芯由聚丙烯纤维按一定规律缠绕在注塑聚丙烯多孔管上形成。主要功能：保证进入反渗透膜的水颗粒度小于0.1um。

高压泵

压泵在整个系统中可以说是起到了非常重要的作用。通过非常大的压力把水经过反渗透膜。

反渗透膜

渗透膜为整个设备的核心。起到了举足轻重的作用。只有通过这个设备出来的水才是纯净水。然后那些经过压力也出不来的水呢。就会被导管排放出去。作为费水排掉。

桶装纯净水设备结构-杀菌系统:

杀菌设备作为纯净水生产必需的手段，主要是杀死水中的一些细菌、病毒等。采用的是紫外线杀菌系统、臭氧杀菌系统。

紫外线杀菌器

紫外线杀菌的原理是：细菌内的核酸吸收了紫外线的能量，使核酸结构发生变化，功能丧失，从而造成细菌死亡。

臭氧发生器

臭氧的杀菌作用在于它具有强烈的氧化作用，它不仅能杀死各类细菌和病毒，而且能杀死细菌的芽孢。臭氧与紫外线的结合能够彻底杀灭包括细菌、病毒、芽孢等各种病原体和微生物，保证了成品水的细菌指标。

桶装纯净水设备结构-灌装系统:

纯水箱

顾名思义这个设备主要是用来盛放生产出来的纯净水的

大桶水灌装机

大桶水灌装机，是主要用来给大桶水灌装纯净水的机器。每小时可灌装200-300桶。分不同的型号。这个灌装机包括热缩压膜功能。

桶装纯净水设备结构-辅助系统:

其他一些辅助的机器如，运送线，风淋室或是臭氧机等。可以根据您的要求具体再详细配置。

纯净水设备现在工艺已经非常成熟了。而我们淮北源一净水科技有限公司制造厂更是以优质的服务，优良的品质为客户称道。

桶装纯净水设备技术特点

- 1、反渗透是在室温条件下，采用无相变的物理方法将含盐水进行脱盐、除盐。目前，超薄复合膜元件的脱盐率可达到99.5%以上，并可同时去除水中的胶体、有机物、细菌、病毒等
- 2、采用进口反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；
- 3、采用全自动预处理系统，实现无人化操作；
- 4、采用品牌增压泵，低噪音，稳定可靠；
- 5、在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 6、全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；
- 7、切合当地水质的个性化设计，满足需求。
- 8、设备占地面积小，需要的空间也小。
- 9、反渗透装置自动化程度高，运行维护和设备维护工作量很少。

10、水的处理仅依靠水的压力作为推动力，其能耗在许多处理工艺中低。

11、不用大量的化学药剂和酸、碱再生处理，无化学费液排放，无环境污染。

12、反渗透可以连续运行制水，系统简单，操作方便，产品水质稳定。

桶装纯净水设备配件的选择与应用

纯净水生产过程中采用多种工艺相结合，首先，选用精密过滤器对原水水质进行预处理;然后，进入反渗透装置。净水制取反渗透装置一般采用过滤膜去除水质中的微小颗粒、有机物质、脱色等。它是净化水质的核心技术。为了人们饮用更安全，采用紫外线消毒技术对处理后的纯水进行消毒灭菌处理，同时有效的抑制细菌的滋生。

我公司专业生产经营工业水处理设备，单级反渗透设备，双级反渗透设备，去离子水设备，直饮水设备，山泉水设备，天然矿泉水设备，饮用纯净水设备，超纯水设备，高纯水设备，医药纯化水设备，桶装水厂设备，瓶装水厂设备，桶装灌装机，三合一小瓶线，刷桶拔盖机，瓶盖消毒机，风淋室，空气净化器，净化工作台，灯检箱，化验室设备,QS认证设备以及水处理药剂阻垢剂，欢迎来电咨询！