

纯净水制水设备反渗透纯水系统桶装水厂瓶装水厂生产线

产品名称	纯净水制水设备反渗透纯水系统桶装水厂瓶装水厂生产线
公司名称	淮北源一净水科技有限公司
价格	26800.00/台
规格参数	
公司地址	淮北市相山区梅苑路15号华佳梅苑50#104铺
联系电话	15856115500 15856115500

产品详情

纯净水制水设备反渗透设备桶装水厂设备瓶装水生产线

- 1、纯净水制水设备调节水箱（池）：一般采用PE水箱、不锈钢水箱，也可采用钢筋水泥池，主要起蓄水、缓冲、沉淀水中泥沙的作用。
- 2、纯净水制水设备一级预处理系统：采用多介质过滤器，根据原水水质采用石英砂、锰砂、KDF过滤等多介质滤料，主要目的是去除水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物及颗粒径在 $20\mu\text{m}$ 以上有害的物质，使出水浊度小于 0.5NTU 、COD小于 1.5mg/L ，含铁量小于 0.05mg/L ；SDI ≤ 5 ；可采用半自动、自动控制阀，控制过滤与反冲洗。
- 3、纯净水制水设备第二级预处理系统：采用活性炭过滤器，目的是为了去除水中的色素、异味、生化有机物、降低水中的余氯值及农药污染和其他污染物。
- 4、纯净水制水设备第三级预处理系统：采用阳树脂软化，主要是降低水中硬度，去除水中的钙、镁离子（形成水垢的主要成分），可有效延长反渗透膜的使用寿命，并可进行智能化树脂再生。
- 5、纯净水制水设备加药系统：根据原水水质，选用不同型号阻垢剂，可以控制磷酸盐、硫酸盐、钙的含量，有效的防止反渗透膜结垢。
- 6、纯净水制水设备第四级预处理系统：采用 $5\mu\text{m}$ 孔径精密过滤器，使水得到进一步的净化，使水的浊度和色度达到标准。
- 7、纯净水制水设备主机：采用反渗透技术进行深度脱盐处理，去除钙、镁、铅、汞等对人体有害的重金属及其他杂质，降低水的硬度，脱盐率达99%以上，生产出符合标准的纯净水。
- 8、纯净水制水设备双级反渗透主机：通过一级反渗透处理过的水，再经过第二次反渗透处理，使水质进一步得到净化，适合源水水质较差的用户或特种行业的特殊要求。

9、纯净水制水设备清洗装置：定期使用药剂对反渗透膜进行清洗，保证膜的使用寿命及出水水质标准。

10、纯净水制水设备杀菌系统：采用臭氧发生器杀菌，减少细菌二次污染，杀菌率可达 99% 以上，臭氧在空气中还原成 O₂，无任何有害残留物。同时臭氧溶于水形成富氧水，保证水的纯鲜。

11、纯净水制水设备储水系统：采用不锈钢纯水罐，备有自动液位控制系统，水满可自动停机，实现自动化管理。

12、纯净水制水设备灌装系统：全自动灌装机（大桶、小瓶）使无菌纯净水（矿泉水）在安全密封的状态下灌入产品容器内。

我公司专业生产经营工业水处理设备，单级反渗透设备，双级反渗透设备，去离子水设备，直饮水设备，山泉水设备，天然矿泉水设备，饮用纯净水设备，超纯水设备，高纯水设备，医药纯化水设备，桶装水厂设备，瓶装水厂设备，桶装灌装机，三合一小瓶线，刷桶拔盖机，瓶盖消毒机，风淋室，空气净化器，净化工作台，灯检箱，化验室设备, QS 认证设备以及水处理药剂阻垢剂。