

JK系列全钢焊接节能型双级真空挤出机

产品名称	JK系列全钢焊接节能型双级真空挤出机
公司名称	资阳市和平制砖机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 四川 资阳市 资阳市外环路汽车工业园区
联系电话	86 0832 6122088 13882981198

产品详情

jk系列双级真空挤出机

jk series two-stage vacuum brick-extruder

用途特点

brief introduction

jk系列挤出机由双级搅拌挤出部分（上级）和挤出成型部分（下级）组成，并配备空气压缩系统和抽真空系统。整机采用全钢焊接结构、经过人工时效处理、强度高；上级采用的气动离合器可实行远距离控制，下级采用电动离合器，其中，下级所配置的zd型减速器，其承载能力和使用寿命远远大于jzq普通减速器。耐磨材料绞刀和变径螺距绞刀可增加挤出压力和提高工作效率。上、下级可采用一字型或丁字型安装。机头中部装有压力表，根据压力表显示的压力大小，可监视产品的质量和数量。原料经过双级挤压和湿化，熟化程度和挤出压力大大提高。实现优质高产。

技术参数

maindate

型号	生产能力	受料端绞刀直径(mm)	下级挤出部分电机功率(kw)	双轴搅拌挤出电机功率(kw)	真空度				外型尺
model	(标块/h)	diameter of auger in feeding hole	power of motor in) power of motor in upside	degree of vaccum	mpa)	r/min)	kg)	ov
	throughout					extruding pressure	rotate feed of main shaft	weight	

			downset						
40/40-20	8000-9000	400	75	55	-0.092	2.0	28、30、35	12600	4500
45/40-20	8000-10000	450	90	55	-0.092	2.0	26、30、35	13200	4800
45/45-20	7000-9000	450	110	55	-0.092	2.0	22、26、30	13800	4800
50/45-30	8000-10000	500	132	55	-0.092	3.0	22、26、30	16800	4880