

安徽誉特双节能公司 二坝镇汽轮机通流改造

产品名称	安徽誉特双节能公司 二坝镇汽轮机通流改造
公司名称	安徽誉特双节能技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国（安徽）自由贸易试验区芜湖片区汽车电子孵化大楼B0507-B0510
联系电话	13349235872 13349235872

产品详情

汽轮机通流部分改造主要技术

汽轮机通流改造采用的主要技术如下：

1、新型动叶片型线

老机组所有动叶片均为老叶型，这种叶型表面速度分布不光滑，使叶型损失增加。新设计新型动叶叶型，改善了速度分布，减少了动叶损失。按马赫数、雷诺数等分区选择并优化叶片型线。

2、新一代“后加载”高i效静叶型

“后加载”静叶型是一种高效率透平叶型，其突出特点是：

叶片表面最大气动负荷在叶栅流道的后部（传统叶片则在前部）

吸力面、压力面均由高阶连续光滑曲线（不是圆弧）构成

叶片前缘小圆半径较小且具有更好的流线形状，在来流方向（攻角）大范围变化时仍保持叶栅低损失特性

叶片尾缘小圆半径较小，减少尾缘损失

叶型最大厚度较大增强了叶片刚性

“后加载”叶型在来流方向由 -30° 到 $+30^{\circ}$ 的变化范围都可保持低损失，而老叶型的这一范围约为 $\pm 20^{\circ}$ ，二坝镇汽轮机通流改造，这就使得新设计的通流部分在负荷（即流量）变化范围很大时仍有较高的效率，这对机组参加调峰运行非常有利。

汽轮机改造的小知识

汽轮机改造软轴：汽轮机转子的临界转速在工作转速以下的称为硬轴，汽轮机通流改造哪家好，也称柔性轴。轴向弹性位移：汽轮机的轴向弹性位移并不是指推力间隙而言，轴向弹性位移是由于推力盘及推力瓦、工作瓦块后的轴承座和垫片等在汽轮机负荷增加、推力增大时发生的弹性变形。蒸汽参数、真空不变的情况下，汽轮机通流改造公司，对应汽轮机不同的负荷，都有一定的轴向弹性变形，这种变形量叫汽轮机的轴向弹性位移。汽轮机改造油膜振荡：汽轮机转子的一阶临界转速接近工作转速的一半，这样的转子在工作转速下发生半速涡动时就将引起转子的共振，使半涡动的振幅急剧增大，这种情况称为油膜振荡。

除氧器是汽轮机重要的一项配件，当除氧器进行加热时，汽轮机通流改造厂家，有哪些是需要注意的呢？汽轮机改造公司小编带您了解一下。

- 1、 氧器加热的条件：凝结水系统清洗结束；除氧器系统已按加热前要求检查过，阀门位置已按规定设置完毕；除氧器汽压联锁及高水位、低水位保护已校验正常，已处在准备充水加热的状态；除氧器水位已由凝结水补水泵加至规定值；除氧器备用汽源正常，备用汽管道已经充分暖管。
- 2、 氧器进汽前需启动除氧循环泵，并确保除氧循环泵运转正常。
- 3、 氧器进汽加热时，应维持正常水位。
- 4、 水箱出水含氧量应合格。

安徽誉特双节能公司-二坝镇汽轮机通流改造由安徽誉特双节能技术有限公司提供。安徽誉特双节能技术有限公司位于中国（安徽）自由贸易体验区汽车电子孵化大楼B0507-b510。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前誉特双节能在能源产品加工中享有良好的声誉。誉特双节能取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。誉特双节能全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。