

木材锯末压块机 锯末压块机 建矿机械制造

产品名称	木材锯末压块机 锯末压块机 建矿机械制造
公司名称	河南建矿机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	焦作市温县工业园区
联系电话	13223085188 13223085188

产品详情

传动轴是很多机械设备中不可或缺的一类配置，木材锯末压块机，它的材质种类十分丰富，下面我们来了解一下生物质颗粒机中用合金钢传动轴的优点吧。

- 一：可以提高颗粒的生产量，保证颗粒有较高的生产效率，从而高能度的完成生产作业。
- 二：可以延长生物质颗粒机和传动轴的使用寿命，使传动轴不容易在高速运转过程中出现折断现象危害他人。
- 三：方便、没有污染的绿色能源设备。

由上述内容分析可知，这类材质的传动轴选择使得生物质颗粒机的生产效率和效果都获得了明显提高，因此，我们一定要学会充分合理的利用好它。当然了，在自身需求不同的时候，锯末压块机价格，我们也需要根据具体的要求来选择合适材质的传动轴使用，才能避免引起不必要的麻烦，希望您们能熟知。

颗粒原料水分过大会影响打滑

把原料用生物质颗粒机压制的时候，原料物料含水分过大或在通过生物质颗粒机的时候产

生的蒸汽较大，会导致在设备制料作业的时候由于水分的润滑作用出现打滑现象。解决办法是减少原料物料蒸汽的通入量，锯末压块机报价，保持物料所含的水量控制在较合理的范围内。

颗粒机轴承安装不够灵活导致打滑

在安装压辊的轴承时不要安装得太死，锯末压块机，否则就会导致设备在制粒作业中出现打滑现象。解决办法是及时更换新的压辊。

颗粒机磨具压缩比。颗粒机磨具的压缩比是衡量木屑颗粒压缩成型时间和压缩强度的重要参数依据，压缩比小就会压缩时间短，压缩强度低，容易出现颗粒不成形或者成型不好。磨具和压辊的间隙大也是造成颗粒成型不好的原因，一般情况下，机械磨具和压辊的间隙要调整在压辊外径与环模高点距离为0.03 mm，设备空转不会出现叮当响，投料后压辊转动的同时压辊壳反转吃料就可以。随着压辊和磨具之间的磨损，压辊和磨具的间隙是需要随时调整的，一般情况7天左右调整一次，这要根据实际的生产情况判断。

木材锯末压块机-锯末压块机-

建矿机械制造由河南建矿机械设备有限公司提供。河南建矿机械设备有限公司是河南焦作,破碎粉磨设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在建矿机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创建矿机械更加美好的未来。