

专业反应釜氧含量分析仪 新迈博氧含量分析仪

产品名称	专业反应釜氧含量分析仪 新迈博氧含量分析仪
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

产品详情

离心机氧含量分析仪

离心机氧含量分析仪取样管线严密性：

在实际测量中，样气压力一般为正，而样气中的氧为微量。根据法拉利定律，氧的分压与其体积含量成正比。环境空气中的氧含量约为21%，宁波反应釜氧含量分析仪，与按ppm浓度计算的样气氧分压相差约10000倍。因此，专业反应釜氧含量分析仪，气体样品中微量氧的分压远低于大气中的分压。当发生泄漏时，大气将受到污染，空气中的氧气将从泄漏区域迅速扩散。

微量氧分析仪检测到的氧含量为ppm级，因此必须严格密封配套管道。的管道泄漏（管道连接点、接头等）会导致氧气在环境空气中扩散，导致实测值偏高。

其次，尽量减少管道长度和管道接头数量，同时保证接头和阀门的气密性。管道连接后，应检查气密性。气密性检查要求：在0.25mPa的试验压力下30分钟，压降不大于0.01MPa。

后，使用前要进行检漏，反应釜氧含量分析仪价格，初次使用前必须进行严格的检漏。仪器只有在严密不泄漏的前提下才能得到准确的数据结果。

反应釜氧含量分析仪

随着人们环保节能意识的逐步提高，钢铁冶金、石油化工、火电等大中型企业纷纷采取提高燃烧效率、降低能耗、减少污染物排放等措施，反应釜氧含量分析仪哪家好，并把保护环境作为提高产品质量、增强产品竞争力的重要途径。特别是钢铁工业中的轧钢炉、电力工业中的锅炉等燃烧装置和热力设备是各行业的主要用能设备。目前，提高燃烧效率直接的方法是使用氧分析仪。接下来，我们将介绍一种英国ST氧气分析仪—gap，用于检测工业生产中的氧气含量。

反应釜氧含量分析仪是目前工业生产自动控制中应用广泛的在线分析仪器。它广泛应用于各个行业的燃

烧监控过程中，帮助各个行业取得了可观的节能效果。以轧钢炉、锅炉为例，介绍了氧分析仪gap的应用解决方案。

反应釜氧含量分析仪取样分析时应考虑温度

即使在室温下也可能发生冷凝，特别是当大气压力突然下降时。由于氧溶于水，发生冷凝时会影响测量精度。

因此，为防止样气中的冷凝，导致微量氧的溶解和吸收，应根据现场情况对取样管线采取保温或伴热保温措施。在检测液氮中微量氧时，要特别注意加热措施。否则，由于氧气的沸点比氮气的沸点低13度，由于样气气化不均，测得的值将严重偏低。

专业反应釜氧含量分析仪-新迈博氧含量分析仪由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司是从事“反应釜氧含量分析仪，反应釜氧含量分析仪”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：俞经理。