

运城输送机槽型托辊轴承6308

产品名称	运城输送机槽型托辊轴承6308
公司名称	山东冠县新开轴承有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东冠县甘屯许村工业园
联系电话	15563545668

产品详情

山东冠县新开轴承有限公司是一家专门生产托辊轴承的企业。公司以烟店专业轴承市场为依托，陆续把业务推向全国，输送机槽型托辊轴承6308，现为托辊轴承、托辊配件行业集中的地区，都有我们的长期固定合作伙伴。公司也逐步壮大，从毛坯到轴承建立了一条龙生产线，日产量达万余套。从而，使自己的产品有了市场竞争力。深沟球轴承可用于变速箱、仪器仪表、电机、家用电器、内燃机、交通车辆、农业机械、建筑机械、工程机械，悠悠球等。

非标轴承轴承套圈成型加工方法

3、套圈制造的原材料为圆柱形棒料或管料，目前根据成型工艺不同，滚动轴承套圈一般有以下几种制造过程。

非标轴承轴承套圈成型加工方法

1)(棒料)下料-锻造-退火(或正火-车削(冷辗成型)-热处理淬、回火-磨削-零件检查-退磁、清洗-提交装配。

非标轴承轴承套圈成型加工方法

2)(棒料、管料)下料-冷辗成型-热处理淬、回火-磨削-零件检查-退磁、清洗-提交装配。

3)(管料)下料-车削成型-热处理淬、回火-磨削-零件检查-退磁、清洗-提交装配。

4)(棒料)下料-冷(温)挤压成型-车削-热处理淬、回火-磨削-零件检查-退磁、清洗-提交装配

山东新开托辊轴承厂家生产单密封轴承(代号Z或RS称60轴承)有铁封和胶封，KA尼龙保持器轴承也可以加一轴承密封称KAZ或KA|2RS。此类轴承既有开式轴承的安装注脂方便，也具有很好的密封性。因为很多轴承安装只有一面暴漏在外面。我们本着产品零缺陷的目标，不断引进前沿的专业生产设备和

完善的检测仪器，使产品质量不断提高。产品出厂前严格核查，经过人工和仪器双重检验，确保了每一批每一个产品达到统一标准。

运城输送机槽型托辊轴承6308由山东鑫开特轴承有限公司提供。山东鑫开特轴承有限公司有实力，信誉好，在山东 聊城 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进鑫开特轴承和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事广州通用型逆止托辊，武汉带式输送机逆止托辊，长沙皮带机逆止托辊的厂家，欢迎来电咨询。