

PP木纹装饰薄膜生产线 PP装饰贴膜设备

产品名称	PP木纹装饰薄膜生产线 PP装饰贴膜设备
公司名称	金韦尔（上海）机械有限公司
价格	1200000.00/台
规格参数	品牌:GWELL
公司地址	锦绣东路2777弄35号802室
联系电话	15962283859

产品详情

PP木纹装饰薄膜生产线产品介绍

PP木纹装饰薄膜具有良好的环保性能而逐步取代目前大量使用的PVC贴面，PP装饰膜在欧美、日本等国正在被大量使用，成为生产家具装饰、吊顶等推荐的贴面材料。

金韦尔公司根据客户的特殊要求，对生产线达到了线速度高、效率高、灵活性好以及多种产品生产的结合，该生产线整体设备的设计特点：

- 1、 高速生产，设计速度从25m/min-200m/min，产量可达到800kg/h。
- 2、 高效率塑化与混炼的双、单螺杆共挤设计，高速的剪切、混炼，高效率塑化螺杆，客户可以直接使用高填充碳酸钙以及无机颜料色粉，为客户节约原材料成本。
- 3、 高灵活性的原材料以及产品转换设计，整线除了考虑生产PP环保装饰膜外，还可以灵活快速的转换产品，拓宽客户产品种类。

生产线组成

一部分：高效率的挤出单元

- 1、 多组分计量喂料装置
- 2、 高速混炼、塑化、剪切、节能双螺杆

3、 旋转式高效率熔体过滤系统

4、 在线共挤热熔胶涂布系统

5、 多层共挤自动模具

二部分：高效冷却定型部分

1、 大直径、大流量、小容量、薄壁高效的热传导冷却单元

2、 冷却软风箱的设计

3、 预切边系统设计

三部分：预热深压花系统

1、 设计远红外预热系统

2、 油加热预热系统

3、 深压花部分

4、 深压花退火定型部分

四部分：全自动收卷系统

配置高精度张力测量辊和收卷张力浮动辊，实现张力控制的高灵敏度，保证收卷张力的内外一致性。直观的人机界面，可以随时设定、修改、编程非常方便。收卷直径可以达到1200mm，减少换卷次数，节省成品空间，减少人员工作量。

五部分：电气控制系统

采用进口电器原件，主要采用进口中央控制单元；选用进口人机界面；温控单元采用进口温控模块；流延机挤出部分使用进口直流调速器；流延机的速度传送由进口变频器通过现场电气部分总线控制，线速度可调；收卷部分使用进口变频交流器。整线自动化程度高，操作方便。

PP木纹装饰薄膜生产线基本参数

机型	GWS105+105+65+65	GWP75+75/GWS65+65
材料	PP、PE	PP、PE
结构	A/B/C/D	A/B/C/D

制品宽度	1200-2000mm	1200-2000mm
制品厚度	0.08-0.4mm	0.08-0.4mm
挤出产量	300-400kg/h	400-500kg/h