

钨钨丝生产 东莞热沉钨铜 扬州钨钨丝

产品名称	钨钨丝生产 东莞热沉钨铜 扬州钨钨丝
公司名称	热沉钨钨科技（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边新河路56号
联系电话	13215366999

产品详情

热沉钨钨科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，焊接钨电极，钨钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，钨钨丝多少钱，柿钨电极，钨钨电极，钨电极丝，钨电极管，钨钨电极，钨钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

钨钨有如下优点：
*机械切割性能更好
*抗蠕变性能更好
*再结晶温度高
*延展性好。
钨钨电极目前已经是国际上受欢迎的电极材料，尤其是含量为1.5%（与含量2.0%有区别）的钨钨电极。科学研究表明，1.5%钨钨具有接近2.0%钨钨所表现出来的导电性能，因此，焊接人员可以轻松的更换电极，而不用更换设备的参数。

热沉钨钨科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，焊接钨电极，钨钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，柿钨电极，钨钨电极，钨电极丝，钨电极管，钨钨电极，钨钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

随着钨电极惰性气体保护焊的发展和扩大应用，人们对钨电极的研究也愈来愈深入。在等离子弧焊接、切割及非熔化极弧焊中，过去都是采用钨钨电极，但由于钨的性影响(其射线剂量达 3.60×10^5 居里/kg)，会损害人体健康和污染环境，扬州钨钨丝，从而用氧化钨含量为2~4%的钨钨电极代替了钨钨电极。在直流正接弧焊时，钨钨电极易于引弧，电极烧损量少，允许焊接电流密度比钨钨大；而在交流弧焊时，钨钨电极的烧损量比钨钨电极大的，钨钨电极选用的焊接电流允许范围要小于钨钨电极。

热沉钨钨科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，钨钨丝生产，磨尖钨电极，钨钨丝厂家，焊接钨电极，钨钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，柿钨电极，钨钨电极，钨电极丝，钨电极管，钨钨电极，钨钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

钨钨电极:钨钨电极焊接性能优良，且导电性能接近2%钨钨电极，而且没有放射性危害，电焊工不需改变任何焊接操作程序就能方便快捷的用这种电极替代钨钨电极，因此钨钨电极在欧洲和日本成为受欢迎

的2%钍钨电极的替代品。钨钨电极主要用于直流焊接，但用于交流焊接时也表现良好。

钨钨丝生产-东莞热沉钨铜-扬州钨钨丝由热沉钨钨科技（东莞）有限公司提供。“钨铜,钨铜,纯钨钨,钨基高比重合金,弥散铜,无氧铜,热沉材料”就选热沉钨钨科技（东莞）有限公司，公司位于：东莞市长安镇宵边新河路56号，多年来，热沉钨钨科技坚持为客户提供好的服务，联系人：吴国锋。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。热沉钨钨科技期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事纯钨块，钨铜合金，东莞钨钨合金的厂家，欢迎来电咨询。