

家电冲压 联鑫发厂家定制 家电冲压定做

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 家电冲压 联鑫发厂家定制 家电冲压定做 |
| 公司名称 | 联鑫发五金塑胶制品（深圳）有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市坪山新区坑梓街道秀新新村龙湾路115号 |
| 联系电话 | 13528430344 13528430344 |

产品详情

家电冲压对成形性能的要求

五金冲压成形性能的要求，为了有利于冲压变形和制件质量的提高，材料应具有良好的塑性、屈强比小、板厚方向性系数大、板平面方向性系数小、材料的屈服强度与弹性模量的比值小。分离工序并不需要材料有很好的塑性，但具有一定塑性的材料。联鑫发公司拥有一批长期致力于家电冲压且经验丰富的管理人才及技术人员，雄厚的专业生产能力及科学的现代企业管理理念是公司发展坚强后盾，我们专业进行家电冲压。

家电冲压需要用到什么冲压模具？

冲压所使用的模具称为冲压模具，简称冲模。冲模是将材料（金属或非金属）批量加工成所需冲件的专用工具。冲模在冲压中至关重要，没有符合要求的冲模，批量冲压生产就难以进行；没有先进的冲模，先进的冲压工艺就无法实现。冲压工艺与模具、冲压设备和冲压材料构成冲压加工的三要素，只有它们相互结合才能得出冲压件。联鑫发坚持以客户服务至上的原则，提供快捷、专业、周到、的服务，您要是需家电冲压的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

椭圆拉伸加工：法兰上毛坯的变形为拉伸变形，但变形量与变形比沿轮廓形状相应变化。曲率越大的部分，毛坯的塑性变形量就越大；反之，曲率越小的部分，毛坯的塑性变形越

小。山形拉伸加工：冲压件的侧壁为斜面时，侧壁在冲压过程中是悬空的，不贴模，直到成形结束时才贴模。成形时侧壁的不同部位变形特点不完全相同。联鑫发是专业从事家电冲压的厂家，需要家电冲压的朋友可以来电咨询，我们会竭诚为您服务。