

金属注射成型MIM高尔夫球头生产厂家

产品名称	金属注射成型MIM高尔夫球头生产厂家
公司名称	秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司
价格	1.00/件
规格参数	瑞龙:钨合金系列 钨钴合金:高尔夫球头 秦皇岛市:昌黎县
公司地址	昌黎县茹荷镇昌乐公路路西
联系电话	0335-2042589 13785926682

产品详情

瑞龙粉末冶金可以承接各种高尔夫球头。它是高尔夫球杆的一部分，包括高尔夫球头主体和设置在底部的焊接口，用于与双密度钨合金配重板主体进行焊接。双重力配重板体由布置在外围的钨合金配重，钨合金配重和由与高尔夫球头本体相同的金属材料制成的金属部件制成。将双重力配重板体焊接到端口高尔夫球头的主体，并且在地面上形成的高尔夫球头焊接端口在底部具有一部分钨合金。当重力和重量均匀地分布在高尔夫球头上时，高尔夫球头的底部区域和厚度没有变化，因此可以实现低重心和更好的平衡，

专业生产粉末冶金齿轮带轮链轮,含油轴承,轴套,金属粉末,异型件,制品,硬质合金.广泛应用于家用电器（洗衣机,电机,榨汁机,搅拌机等含油轴承轴套）,健身器材（齿轮,转动轴套）,汽车摩托车零配件（齿轮,链轮,油泵转子,异型结构件）,电动玩具配件（传动齿轮,轴套,连接件）,锁具零配件（锁芯,拨套,拨机,锁具合金拉伸模,复杂异型结构件）,电动气动工具(齿轮,气缸套),办公机械(碎纸机齿轮,轴套),其他机械零配件缝纫机械,纺织机械,食品机械,农用机械,陶瓷机械,烟草机械,金融机械,胡椒咖啡机,渔具.....各类复杂异型粉末注射成型产品。目前主要客户包括:中国,美国,日本,德国,香港,台湾等地MIM工艺与传统粉末冶金工艺有何区别? MIM是一种成型方法,其中将金属粉末及其粘合剂的增塑混合物注入模具中。首先将选定的粉末与粘合剂混合,然后将混合物制粒,然后注入所需的形状。作为用于制造高质量精密零件的近净形技术, MIM技术具有传统粉末冶金,机械加工和精密铸造方法无法比拟的优势。MIM工艺与传统粉末冶金工艺的比较: 1. MIM工艺具有高度的形状自由度,这是传统粉末冶金无法实现的。因为MIM工艺不仅具有传统粉末冶金工艺的优点,而且还使用细粉,所以MIM工艺的最终产品密度很高。2. MIM中使用的原始粉末的粒径为2-15 μm ,而传统粉末冶金中原始粉末的粒径大多为50-100 μm 。传统的粉末冶金于模具的强度和填充密度,并且形状大多为二维圆柱。3.传统的粉末冶金通常可用于熔点低且铸造流动性好的材料,例如铝和锌合金。然而,由于材料的限制,强度,耐磨性和耐腐蚀性通常受到限制。MIM过程可以处理更多的原材料。以上是MIM工艺与传统粉末冶金工艺之间的比较。MIM工艺可以快速,大量,低成本地生产具有复杂形状的零件,具有很高的材料利用率,并且避免了更多的二次加工。工业的发展源于人们对美好生活的向往,创新的动力源于竞争的质量要求。在新时代,一切都呈现出向上发展的良好趋势。瑞龙,坐落在美丽的秦皇岛,创始人经历了十余年的技术沉淀和科学历程,在粉末注射剂和饲料工业中开拓进取,发现了结合创新精神和实用主义的科研理念。融合了MIM时代的奋斗之声,为科技时代开创了新的篇章!它为新型金属材料的发展做出了新的贡献。