

CE认证电梯LIFT指令详情

产品名称	CE认证电梯LIFT指令详情
公司名称	国瑞中安集团-综合性CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

产品详情

基于健康和安全要求，欧盟规定电梯及其部件要想进入欧洲市场必须进行电梯CE认证，未通过公告号一致性评估，电梯就不能进行交付使用。现行的电梯指令是2014/33/EU于2014年2月6日颁布，2016年4月20日强制执行。

电梯CE认证LIFT指令适用范围：

本指令主要针对电梯整体和安全部件，包括电梯的六大安全部件：

- 1.层门门锁装置，必要的情况下，轿门的门锁装置；
- 2.安全钳；
- 3.限速器；
- 4.轿箱上行超速保护；
- 5.缓冲器；
- 6.含有电子元件的电梯安全回路；
- 7.电梯整梯；
- 8.在新指令中，UCMP也作为单独的安全部件。

本指令不包括：

- 1.国有或私人运输人员的缆索铁道车包括缆车；
- 2.为军用和员警用为目的而专门设计和建造的升降机；

3. 矿山升降机；
4. 剧院升降机；
5. 装于交通工具上的升降机；
6. 连在机器上并且是专门用于进入车间的升降机；
7. 齿轨和齿轮载车；
8. 施工现场用于升降人员或长降人员与货物的升降机。

电梯整梯及电梯的六大安全部件CE认证常见的认证模式：

整梯认证模式：

Module B(Annex IV) + Final inspection for lifts(Annex V) = 型式检验 + 最终检验证书

Module B(Annex IV) + Module E(Annex X) = 型式检验 + 最终检验和试验的质量保证模式

Module B(Annex IV) + Module D(Annex XII) = 型式检验 + 生产安装和服务的质量保证模式

Module G(Annex VIII) = 单台验证

Module H1(Annex XI) = 全面质量控制-设计、生产、安装、服务全过程

电梯部件认证模式：

Module B(Annex IV) + Module C2(Annex IX) = 型式检验 + 最终产品的随机抽检

Module B(Annex IV) + Module E(Annex VI) = 型式检验 + 最终检验和试验的质量保证模式

Module H(Annex VII) = 全面质量控制-设计、生产、安装、服务全过程

电梯主要协调标准：

EN 81-20:2014 Safety rules for the construction and installation of lifts-Lifts for the transport of persons and goods-Part 20: Passenger and goods passenger lifts

EN 81-20 电梯建造和安装安全规则-载人或载货电梯-第20部分:乘客电梯和客货电梯。

EN 81-50:2014 Safety rules for the construction and installation of lifts - Examinations and tests-Part 50: Design rules, calculations, examinations and tests of lift components

EN 81-50 电梯建造和安装安全规则-检查和测试部分-第50部分:电梯安全部件的计规则,计算,检查和测试。

EN 12015:2014 Electromagnetic compatibility -Standard family product for lifts, escalators and moving walks – Emission

EN 12015 电磁兼容-直梯，扶梯和人行道-辐射。

EN 12016:2013 Electromagnetic compatibility - Product family standard for lifts, escalators and moving walks – Immunity

EN 12016 电磁兼容-直梯，扶梯和人行道-电磁抗扰。

电梯CE认证主要适用指令：

MD机械指令2006/42/EC

EMC电磁兼容指令2004/108/EC

LVD低压电气指令2006/95/EC

电梯CE认证适用标准：EN115:2008自动扶梯和可移动过道的安全.第1部分:结构和安装

EN12015:2004 电磁兼容—辐射

EN12016:2004+A1:2008 电磁兼容—抗干扰性