

饲料颗粒机的好处

产品名称	饲料颗粒机的好处
公司名称	郑州北方机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省郑州市上街区金华路与中心路交叉口，森海正阳门
联系电话	037163278618 13323864044

产品详情

饲料颗粒机的好处，由饲料造粒机厂家（郑州银河机械有限公司）为大家介绍饲料颗粒机的好处。

1，饲料颗粒机加工出来的颗粒饲料有一定的硬度，在家禽咀嚼的时间上得到了一定的延长，这样，牛羊的消化问题就得到了很大的改变。2，色泽。因为颗粒机压制过程中，会有少许加温，压出来的颗粒饲料更有光泽，看上去好看。3，味道。平时的粉料是没有香味的。而饲料颗粒机压出来的，因为有加热，所以有种淡淡的草香味。4，混合制粒。饲料颗粒机还能把多种物料混合在一起制成颗粒。这样牛羊等家禽想挑食都没有办法。更能合理分配营养。

1. 可避免动物挑食。配合饲料配方有多种原料，营养全面，可防止动物从粉料中挑选其爱吃的，拒绝摄入其他成分的现象。由于颗粒饲料在贮运和喂饲过程中可保持均一性，可减少喂饲损失8%~10%。

2. 饲料报酬率高。在制粒过程中，由于水分、温度和压力的综合作用，使饲料发生一些理化反应，使淀粉糊化，酶的活性增强，能使被喂饲动物更有效地消化饲料，转化为体重的增加。用颗粒饲料喂养禽类和猪，与粉料相比，可提高饲料转化率（即报酬率）10%-12%。用颗粒饲料喂育肥猪，平均日增重4%，料肉比降低6%；喂肉鸡，料肉比可降低3%-10%。

3. 贮存运输更为经济。经制粒，一般会使饲料的散装密度增加40%-100%，可减少仓容，节省运输费用。

4. 流动性好，便于管理。许多粉料特别是比重小的绒状饲料，添加糖蜜或高脂肪及尿素的饲料经常粘附在料库中。由于颗粒饲料流动性好，很少产生粘附现象，对于那些应用自动供料器的规模化饲养奶牛或家禽的农场来说，颗粒饲料受欢迎。

5. 避免饲料成分自动分级，减少环境污染。在粉料贮运过程中由于各种粉料的体积质量不一，极易产生分级。制成颗粒后就不存在饲料成分的分级，并且颗粒料不易起尘，在喂饲过程中颗粒料对空气和水分的污染较粉料少的多。

6. 杀灭动物饲料中的沙门氏菌。沙门氏菌被动物摄入体内后会保留在动物组织中，人吃了感染这种细菌的动物会得沙门氏菌的肠胃病。采用蒸汽高温调质再制粒的方法能杀灭存在动物饲料中的沙门氏菌。

所以快来我们厂家订购一台饲料颗粒机吧，这样就可以让你们更便捷的养殖，效率也更高。