

金属旋压 旋压 江苏旋压

产品名称	金属旋压 旋压 江苏旋压
公司名称	江苏旋压机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	淮安市涟水县高沟镇今世缘产业园
联系电话	18106217356 18106217356

产品详情

公司的主要产品涉及面广，用途多，出风口配件，各种灯具，航天组件等等，旋压技术，欢迎新老客户来电咨询！

旋压机的选型由旋压工艺及多种成型工艺条件要求确定。旋压机分强力旋压机和普通旋压机二大类型。强力旋压机又分双旋轮和三旋轮。还有用于特殊零件旋压的旋压机，如热旋压机、钢球旋压机等。

在机械产品中如何节约原材料却能提高产品质量，旋压，减轻产品的重量却能延长使用寿命，降低产品的制造成本及能源消耗却能减少加工工时一直是人们关注的。例如"V"型皮带轮(通称"V"型带轮)是用途十分广泛的机械传动零件之一，如果能由钢板成型具有重要意义。钣金制皮带轮同传统的铸铁皮带轮相比，可节约原材料70%以上。由金属板材经拉伸--旋压成形的钣金制旋压皮带轮是的带轮结构形式。这种带轮不仅具备上叙优点，而且无环境污染，尤其在汽车、拖拉机、收割机、空压机等多种机械产品中应用广泛。采用钢板毛坯在专用的皮带轮旋压机床上使毛坯产生由点到线、由线到面的塑性变形而制成。

公司的主要产品涉及面广，用途多，出风口配件，各种灯具，航天组件等等，欢迎新老客户来电咨询！

板坯与芯模共同旋转，由辊轮进给并施加压力，使板坯紧贴芯模逐点局部变形的冲压成形工艺（见图[旋压原理]）。旋压可制造各种轴对称旋转体零件，如扬声器、弹体、高压容器封头、铜锣；也可用于气瓶收口、筒坯成形等。旋压的特点是：用很小的变形力可成形很大的工件；使用设备比较简单，中小尺寸的薄板件可用普通车床旋压；模具简单，只需要一块芯模，材质要求低。旋压适用于小批生产，因其只能加工旋转体零件，局限性较大，生产率低。旋压可用专门机械，采用仿形旋压和数字控制旋压。在旋压成形的同时使板厚减薄的工艺称为变薄旋压，又称强力旋压，多用于加工锥形件、薄壁的管形件等，也可用以旋压大直径的深筒，再剖开后制成平板。

公司的主要产品涉及面广，用途多，出风口配件，金属旋压，各种灯具，航天组件等等，欢迎新老客户来电咨询！

旋压技术，也叫金属旋压成形技术，通过旋转使之受力点由点到线由线到面，同时在某个方向给予一定的压力使金属材料沿着这一方向变形和流动而成型某一形状的技术。这里，金属材料必须具有塑性变形或流动性能，旋压成形不等同塑性变形，旋压工艺，它是集塑性变形和流动变形的复杂过程，特别需要指出的是，我们所说的旋压成形技术不是单一的强力旋压和普通旋压，它是两者的结合；强力旋压用于各种筒、锥体异形体的旋压成型壳体的加工技术，是一种比较老的成熟的方法和工艺，也叫滚压法。

金属旋压-旋压-江苏旋压由江苏旋压机械设备有限公司提供。江苏旋压机械设备有限公司位于淮安市涟水县高沟镇今世缘产业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前江苏旋压在工业制品中享有良好的声誉。江苏旋压取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。江苏旋压全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。