

# 陶瓷复合板生产厂家 明扬新材料 青岛陶瓷复合板

产品名称	陶瓷复合板生产厂家 明扬新材料 青岛陶瓷复合板
公司名称	宁津县明扬新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县西塘工业园区
联系电话	13053401825 13053401825

## 产品详情

超高分子量聚乙烯板材可以制作特殊的塑料管制品，可以把超高分子量聚乙烯板材切成各种套筒，主要用于替代矿山皮带运输机中的托辊及其钢质轴承。由于矿用皮带运输机在非常恶劣的环境下工作，水、煤、泥、煤渣、矿砂、砂石都可以被带入轴承内，造成运转不灵便，甚至卡死，从而增加了托辊和皮带的磨损，导致了轴承的用量增大。如果这些轴承都采用超高分子量聚乙烯制作，由于超高分子量聚乙烯的高耐磨性和高自润滑性，可大大简化皮带机托辊的结构，安装维护非常方便，每年可为煤炭行业节省大笔费用。由此可见超高分子量聚乙烯板材的作用是非常重要的。

高分子耐磨板两种耐磨损的表现形式：一是高应力磨损，二是凿削式磨损。对高应力磨损，要求衬板表面有尽可能高的硬度，陶瓷复合板厂家，以抵抗磨料的压力，减轻表面脆化脱落的现象。对凿削式磨损，要求高分子聚乙烯耐磨板能承受一定的冲击载荷：球磨机衬板、铁锻和立窑用衬砖，由于受磨料产生的冲击力不大，陶瓷复合板品牌，因其磨损形式主要以高应力磨损为主所以在选材时，以提高其耐磨性，主要考虑材料的硬度。而铸铁的耐磨性主要取决于其组织中莱氏体的数量，其硬度越大，组织中莱氏体量越大。

超高分子量聚乙烯板是一种的板材，其超是众所周知的，那么关于该板材的加工成型工艺，大家了解多少呢，我们来详细了解下：

### 1、压制烧结

压制烧结是超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）原始的加工方法。此法生产效率颇低，陶瓷复合板生产厂家，易发生氧化和降解。为了提高生产效率，可采用直接电加热法〔1〕；另外，Werner和Pfleiderer公司开发了一种超高速熔结加工法〔2〕，采用叶片式混合机，叶片旋转的速度可达150m/s，使物料仅在几秒

内就可升至加工温度。

## 2、吹塑成型

超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）加工时，当物料从口模挤出后，因弹性恢复而产生一定的回缩，青岛陶瓷复合板，并且几乎不发生下垂现象，故为中空容器，特别是大型容器，如油箱、大桶的吹塑创造了有利的条件。超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）吹塑成型还可导致纵横方向强度均衡的薄膜，从而解决了HDPE薄膜长期以来存在的纵横方向强度不一致，容易造成纵向破坏的问题。

## 3、挤出成型

挤出成型设备主要有柱塞挤出机、单螺杆挤出机和双螺杆挤出机。双螺杆挤出多采用同向旋转双螺杆挤出机。60年代大都采用柱塞式挤出机，70年代中期，日、美、西德等先后开发了单螺杆挤出工艺。日本三井石油化学公司早于1974年取得了圆棒挤出技术的成功。我国于1994年底研制出 45型超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）专用单螺杆挤出机，并于1997年取得了 65型单螺杆挤出管材工业化生产线的成功。

陶瓷复合板生产厂家-明扬新材料-青岛陶瓷复合板由宁津县明扬新材料有限公司提供。宁津县明扬新材料有限公司位于山东省德州市宁津县西塘工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前明扬新材料在其它中享有良好的声誉。明扬新材料取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。明扬新材料全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。