

MS15-200/63气动矿用锚索张拉机具

产品名称	MS15-200/63气动矿用锚索张拉机具
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:MQ 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

MS15-200/63气动矿用锚索张拉机具型锚盘用于连接既有锚索，持力钢套和持力钢棒用于延长既有锚索的张拉长度，千斤顶用于通过带动持力钢棒和持力钢套，从而带动型锚盘向远离既有孔壁的方向移动，继而对既有锚索进行张拉，锚定盘用于通过固定持力钢棒，从而固定既有锚索的位置，使其保持张拉状态。MS15-200/63气动矿用锚索张拉机具根据权利要求或的一种掘进机机载锚索张拉机具动增压装置，其特征在于动增压器为往复运动的增压组件。。

锚索张拉机具用途

锚索张拉机具由预应力张拉千斤顶、带单向阀的快速接头、高压油管、手动油泵（气动油泵，电动油泵）等组成，主要用于煤矿巷道锚索支护时张拉锚索并安装锚具，也可用于桥梁、隧道、高速公路等张拉预应力钢绞线。

将千斤顶穿过持力钢棒，将压板套入持力钢棒，抵在千斤顶尾部，之后旋入持力螺母，二次张拉时，千斤顶的张拉力可以通过持力钢棒持力钢套支撑脚和型锚盘传递至既有锚索。

锚索张拉机具介绍

液压泵站在始工作时，油液被柱塞吸入高、低压吸油单向阀，通过高、低压排油单向阀压入工作张拉千斤顶，当压力升到1.5MPa时，则低压溢流阀，低压油溢回油箱；在上述基础上，高压柱塞继续工作，压力逐渐升高。推动张拉千斤顶工作，从而实现锚索的张拉。然后，拨动换向阀，实现活塞反向运动而退锚。当压力超过63MPa时，则高压阀，高压油从高压阀溢回油箱，压力始终保持在63MPa。

锚索张拉机具特点

1.张拉千斤顶内置工具锚，不但实现动锚固和动退锚，而且保了操作安全，了工作效率。

2.总体结构合理、性能优越、操作简单、使用安全。先将锁定板放置锚具锚具装上夹片上，将液压千斤顶从钢绞线置入至锚具上，把锁定板放置在液压千斤顶前端，将液压千斤顶扶至与承压板角度一致，在装上后拉工具锚并上好锁定板。

锚索张拉机具技术参数

型号 MS-15/120 MS-15/180 MS-18/180

工作压力 MPa 55 55 55

额定工作压力 MPa 55 55 55

承压面积 cm² 21.36 35.10 35.10

额定张拉力 kN 120 180 180

穿孔直径 mm 17.5 21 21

适用锚索（钢绞线）直径 mm 15.24 15.24 17.8

一次张拉行程 mm 150 150 150

高压油管内径 mm 6

手动油泵重量（含油） kg 12.5 12.5 12.5

张拉千斤顶重量（含油） kg 9.8 17.5 17.5原有设备中的气动钻机，使新设备质量更轻体积更小，约为原质量体积的，携带起来更的方便，操作也更简单，更重要的是，选用手持式气动锚杆钻机代替原有的气动钻机

MS15-200/63气动矿用锚索张拉机具该可拆卸式锚索张拉机具能够在既有锚索尾部较短的情况下实现既有锚索的二次张拉，且张拉施工不破坏既有锚索的原有结构，操作方便快捷，应用简单。锚索二次张拉系统能够在既有锚索尾部较短的情况下实现既有锚索的二次张拉。。MS15-200/63气动矿用锚索张拉机具将支撑脚套在空心钢套和型锚盘外面。由于持力钢套内有螺纹，持力钢棒外有对应螺纹，将持力钢棒旋进持力钢套中，使二者连接起来。。