

K3矿用往复式给煤机

产品名称	K3矿用往复式给煤机
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

K3矿用往复式给煤机往复式给煤机比较，具有体积小重量轻故障率低造价低等优点，是现有往复式给煤机的更新换代产品。给煤机是煤矿洗煤厂及发电厂生产不可缺少的重要设备，通常安装在筒形煤仓的底部，在整个生产环节中主要完成煤仓与带式输送机之间的配煤和给煤。。K3矿用往复式给煤机正常情况下当给煤机出料滑块正向运行到前端的限位位置时正向换向接近关和同时导通，编程器输入继电器同时得电，其常触点闭合并锁，输出继电器失电，变频器的输入端由转换成，输出继电器得电，变频器的输入端为，变频器换向直线电机以电位器设定的频率反向运行。。

往复式给煤机产品介绍

往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(给料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。根据磨煤机或洗煤所需燃煤流量，调节本发明控制装置可以控制给煤机的流量，代替原有生产系统中电子皮带秤。直线电机驱动的往复式给煤机及控制装置在大型直立式筒形煤仓上的应用。直线电机驱动的往复式给煤机及控制装置进料口朝上平行安装在煤仓下方出料口与带式输送机的中间，取代原有的型往复式给煤机。

往复式给煤机安装及使用

1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。相关技术领域的技术人员对偏心轮机构进行了改进，轴颈的短头与轴颈上的偏心盘轴颈孔相配合并采用两面焊接的焊缝固联为一体。但是，这种结构其焊接处受到反复应力的作用容易断裂。往往给煤能力不足，迫使设备超负荷运转，造成机械故障多，减少了给煤机使用寿命。

2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。

3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完后再车。

往复式给煤机日常检修与维护

1.给料机运行前,煤仓内应贮有足够量,以避免装煤入仓时,直接冲击底板(给煤板)。

2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象,若有不正常现象出现,应立即检修。

3.给料机与煤直接接触的底衬板,其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。

4.转动部件在连续工作六个月后,需检查一次,拉杆部分的机件必须保持正常配合,如有不正常现象,立即修复或更换。

5.对主要部件的维护:

a、减速机:每六个月检查一次,同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。

b、电动机:按电动机规定的检修养护要求进行。

K3矿用往复式给煤机同时,三相交流电源经三相交流调频器给左直线电机初级和右直线电机初级的线圈供电,改变三相交流电源的频率,从而改变出料滑块的移动速度,达到调节燃煤流量的目的。。K3矿用往复式给煤机包括平面圆盘式曲柄毂偏心盘轴颈沈,平面圆盘式曲柄毂的轴套与减速箱慢轴四装配连接,平面圆盘式曲柄毂的圆盘与偏心盘是平面八孔的法兰式紧固连接,二者周边采用紧固螺栓紧固和定位,二者中心采用中心螺栓观紧固,偏心盘与轴颈沈铸造成一体,轴颈沈另一端与曲柄连杆连接。。