

# 无锡艾克特变频器有配件维修

产品名称	无锡艾克特变频器有配件维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:艾克特 型号:E5-H 产地:无锡
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

### 无锡艾克特变频器有配件维修接线规范

信号线与动力线必须分开走线：使用模拟量信号进行远程控制变频器时，为了减少模拟量受来自变频器和其它设备的干扰，请将控制变频器的信号线与强电回路（主回路及顺控回路）分开走线。距离应在30cm以上。即使在控制柜内，同样要保持这样的接线规范。该信号与变频器之间的控制回路线普通长不得超过50m。

信号线与动力线必须分别放置在不同的金属管道或者金属软管内部：连接PLC和变频器的信号线如果不放置在金属管道内，极易受到变频器和外部设备的干扰；同时由于变频器无内置的电抗器，所以变频器的输入和输出级动力线对外部会产生极强的干扰，无锡艾克特变频器有配件维修因此放置信号线的金属管或金属软管一直要延伸到变频器的控制端子处，以保证信号线与动力线的彻底分开。

1)模拟量控制信号线应使用双股绞合屏蔽线，电线规格为0.75mm<sup>2</sup>。

在接线时一定要注意，无锡艾克特变频器有配件维修电缆剥线要尽可能的短（5-7mm左右），同时对剥线以后的屏蔽层要用绝缘胶布包起来，以防止屏蔽线与其它设备接触引入干扰。

2)为了提高接线的简易性和可靠性，推荐信号线上使用压线棒端子。

### 参数设置

变频器的设定参数多，每个参数均有一定的选择范围，使用中常常遇到因个别参数设置不当，导致变频器不能正常工作的现象。

控制方式：即速度控制、转距控制、PID控制或其他方式。采取控制方式后，一般要根据控制精度，需要进行静态或动态辨识。

普通低运行频率：即电机运行的普通小转速，电机在低转速下运行时，其散热性能很差，电机长时间运行在低转速下，会导致电机烧毁。而且低速时，其电缆中的电流也会增大，也会导致电缆发热。

普通高运行频率：一般的变频器普通大频率到60Hz，无锡艾克特变频器有配件维修有的甚至到400Hz，高频率将使电机高速运转，这对普通电机来说，其轴承不能长时间的超额定转速运行，电机的转子是否能承受这样的离心力。

载波频率：无锡艾克特变频器有配件维修载波频率设置的越高其高次谐波分量越大，这和电缆的长度，电机发热，电缆发热变频器发热等因素是密切相关的。

电机参数：变频器在参数中设定电机的功率、电流、电压、转速、普通大频率，这些参数可以从电机铭牌中直接得到。

跳频：在某个频率点上，有可能会发生共振现象，特别在整个装置比较高时；在控制压缩机时，要避免压缩机的喘振点。

## 常见故障分析

1)过流故障：过流故障可分为加速、减速、恒速过电流。其可能是由于变频器的加减速时间太短、无锡艾克特变频器有配件维修负载发生突变、负荷分配不均，输出短路等原因引起的。这时一般可通过延长加减速时间、减少负荷的突变、外加能耗制动元件、进行负荷分配设计、对线路进行检查。如果断开负载变频器还是过流故障，说明变频器逆变电路已环，需要更换变频器。

2)过载故障：过载故障包括变频过载和电机过载。其可能是加速时间太短，电网电压太低、负载过重等原因引起的。一般可通过延长加速时间、延长制动时间、检查电网电压等。负载过重，所选的电机和变频器不能拖动该负载，也可能是由于机械润滑不好引起。如前者则必须更换大功率的电机和变频器；如后者则要对生产机械进行检修。

3)欠压：说明变频器电源输入部分有问题，需检查后才可运行。

## 变频器的定期检查

应一年进行一次：检查螺丝钉、螺栓以及即插件等是否松动。输入输出电抗器的对地及相间电阻是否有短路现象（正常应大于几十兆欧）。导体及绝缘体是否有腐蚀现象，如有要及时用酒精擦拭干净。测量开关电源输出各电路电压的平稳性，如：5V、12V、15V、24V等电压。接触器的触点是否有打火痕迹无锡艾克特变频器有配件维修，严重的要更换同型号或大于原容量的新品接触器。确认控制电压的正确性。进行顺序保护动作试验，确认保护显示回路无异常。无锡艾克特变频器有配件维修确认变频器在单独运行时输出电压的平衡度。

定期除尘检查风扇进风口是否堵死

每月清扫空气过滤器冷却风道内部灰尘