

株洲钨钛合金硬质合金金属注射成型mim生产企业

产品名称	株洲钨钛合金硬质合金金属注射成型mim生产企业
公司名称	秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司
价格	1.00/件
规格参数	瑞龙:钨合金系列 钨钴合金:刀具系列 秦皇岛市:昌黎县
公司地址	昌黎县茹荷镇昌乐公路路西
联系电话	0335-2042589 13785926682

产品详情

秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司是碳化钨耐磨部件和切削工具解决方案以及各种金属解决方案制成的精密加工部件的专业制造商。瑞龙（ruilong）为全球的制造公司和贸易公司提供精密加工的零件和组件，因此我们可以提供标准产品和定制工程解决方案，从而满足各种市场应用挑战。我们的使命是根据客户的要求为客户提供高质量的标准碳化钨产品以及精密和半精密的定制产品。秦皇岛市瑞龙精密机件有限公司通过两条行业线来定义：瑞龙的硬质合金行业（用于碳化钨产品），瑞龙的精密机械加工行业，用于加工钛和钛合金，钨，钼和其他金属材料等。瑞龙的硬质合金行业，瑞龙的硬质合金致力于碳化钨领域，成为碳化物产品的专业生产商和供应商。它具有科学的体系。其产品和服务，制造设备，制造过程，技术人员，质量控制，测试设备，管理，交货时间和售后服务均受到严格的管理和控制。我们通过股份合作制与某些硬质合金工厂紧密合作。

K05-K10

硬度：94.3 密度：14.8 抗弯强度3800

超细碳化钨粉烧结成晶粒度为0.5 μ m的硬质合金适用于玻璃纤维、木材、塑料、铝镁合金等材料的加工。推荐用于制作各种硬质合金整体工具盒PCB微钻、微铣刀，是制作加工PCB微铣刀的。

K20-K30

硬度：91.8 密度：14.5 抗弯强度：4000

晶粒度为0.6m的细颗粒硬质，用它制造的整体硬质合金刀具用途非常广泛，是K类牌号的硬质合金中***常见的，主要用来加工普钢、不锈钢、铸铁、耐热钢、镍基及钛合金等材料，通常被制作成麻花钻头、立铣刀、丝锥、枪钻等通用工具材料。

K40-K50

硬度：92.5 密度：14.1 抗弯强度：4000

晶粒度为0.5m，含钴量为12%的硬质合金材料，保证了它具有超高的韧性，同时也有很高的硬度。K414除了用于孔加工和螺纹加工外，还特别适合铣削加工钛合金、耐热合金、灰铸铁、不锈钢、淬火钢（硬度 < 60HRC）、钢玻璃及一些复合材料

YG6X (K05)

硬度：91.5 密度：14.9 抗弯强度：3400

这是一种晶粒度为0.8m，含钴量为6%的硬质合金材料，适用冷硬铸铁、球磨铸铁、灰铸铁、耐热合金钢的中小切削断面高速精加工，是加工铰刀、铝合金、红黄铜、青铜、塑料的。

YL50 (K30-K40)

硬度：87.6 密度：14 抗弯强度：4000

晶粒度为1.2m，含钴量为15%的硬质合金材料，适合制作冲压用整体模具和工具，如：冲、冲头、模具配件等。

