

# 四轴深孔钻床 深孔钻床 金石

产品名称	四轴深孔钻床 深孔钻床 金石
公司名称	苏州天磊科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:金石 型号:ZK21
公司地址	中国 江苏 苏州市 高新区竹园路209号
联系电话	86 0512 68319525 13382505036

## 产品详情

类型	深孔钻床	品牌	金石
型号	ZK21	主电机功率	7.5 ( kw )
外形尺寸	3000*5000 ( mm )	轴数量	四轴
钻孔直径范围	3~30 ( mm )	控制形式	数控
适用行业	通用	布局形式	卧式
适用范围	专用	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	否
是否批发	否		

### zk2120机床简介

zk2120数控深孔钻床采用外排屑法（枪钻）进行加工。适用于钢、铸铁、有色金属等材料的深孔加工。通过一次连续钻削，即可达到一般须经钻、扩、铰工序才能保证的加工质量。可同时装夹、钻削四支工件。自动化程度较高。非常适合于大批量轴类同心孔零件的加工，广泛应用于汽车行业如汽车凸轮轴、齿条轴等的深孔加工中。

#### 机床特点：

- 1、机床采用卧式水平布局，铸造床身，机床刚性好。
- 2、进给运动为滚动导轨，滚珠丝杠，运动精确平稳。
- 3、钻杆主轴矢量变频调速，无级变速。适应范围广。
- 4、工件与刀具双旋转，加工孔光洁度高，偏斜度小。
- 5、工件手动上料，自动夹紧。
- 6、机床全防护，活动门气动控制，操作安全，外观整洁美观。
- 7、油温自动冷却，自动排屑滤屑。

#### 主要技术规格及性能：

--	--

技术规格		参数
工作范围	钻孔直径范围	6 ~ 20mm
	最大钻孔深度	1000mm
	最大加工工件直径	50mm
	最大加工工件长度	1000mm
机床配置	主轴头数	4
	钻杆转速范围	800 ~ 4000r/min无级
	工件转速	500r/min固定
	刀具进给速度	15 ~ 180mm/min 无级
	刀具快速移动速度	2000mm/min
	钻杆箱电机	5.5kw
	冷却油泵电机	7.5kw
	冷却油泵最大压力	31.5mpa
	冷却系统最大压力	16mpa
	冷却系统最大流量	100l/min
数控系统	gsk980ta数控系统或由用户指定	
加工精度 (材料为中碳钢)	孔径尺寸	h6 ~ h8
	表面粗糙度	ra0.8um ~ ra1.6um
	偏斜度	1/1000