

## 镗床/车床改造深孔钻床 深孔钻床

产品名称	镗床/车床改造深孔钻床 深孔钻床
公司名称	苏州天磊科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:深孔钻床 品牌:金石 型号:QYZ
公司地址	中国 江苏 苏州市 高新区竹园路209号
联系电话	86 0512 68319525 13382505036

## 产品详情

类型	深孔钻床	品牌	金石
型号	QYZ	主电机功率	4.5 ( kw )
轴数量	单轴	钻孔直径范围	4~40 ( mm )
控制形式	数控	适用行业	通用
布局形式	卧式	适用范围	通用
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	否	是否批发	是

只用2万多就可以将普通机床改造为深孔钻床，孔径4mm~40mm，孔深3000mm

qyz-40w深孔钻系统的工作原理：是通过压缩空气把专用的冷却液雾化，并以脉冲的形式从深孔钻冷却孔进入切削区。来润滑、冷却刀具，排出铁屑。所需压缩空气压力为5~12kg/cm<sup>2</sup>，系统提供的冷却液压力为20~30 kg/cm<sup>2</sup>。刀具或工件的旋转及切削进给运动均由用户现有的机床提供。作为机床附件，配置方便可靠。广泛应用于镗床、车床、铣床、加工中心上。

系统主机说明：系统主机是深孔钻系统的核心。以专用脉冲泵为动力，提供高压脉冲冷却液，经压缩空气雾化，给加工系统提供雾状、脉冲冷却，是深孔加工中刀具冷却、润滑及排屑的关键。规格有：qyz-40w；qyz-25wqyz-40w采用我公司特制电动脉冲泵。该泵压力高，脉冲有力，冷却供应充分。因而排屑能力强，润滑效果好。在刀具寿命及加工质量上都有杰出表现。孔径加工范围：4mm~40mm，加工深度可达孔径150倍以上。适用于钢、铸铁、有色金属等材料的加工。遥控器和按钮站双路控制，操作灵活可靠，方便快捷。qyz-25w采用特制气动脉冲泵。经气动增压后，给深孔钻系统提供冷却。与qyz-40w相比压力较低。该机结构紧凑合理，轻便易携。孔径加工范围：6mm~25mm，加工孔深小于孔径75倍。适用于有色金属等较软材料加工。对于钢件及铸铁等材料，应由我公司技术人员根据不同工件提供加工可行性分析。加工过程手动控制，简单方便。