

CAK61100卧式数控车床-沈阳型61100数控车床-恒泰机床生产直供

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | CAK61100卧式数控车床-沈阳型61100数控车床-恒泰机床生产直供 |
| 公司名称 | 山东恒泰机床有限公司 |
| 价格 | 149000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:恒泰重工 型号:CAK61100 产地:山东 |
| 公司地址 | 山东省滕州市荆河街道鲁班大道南路1111号 |
| 联系电话 | 13280293939 |

产品详情

| | | | |
|------|---------|--------------|----------------|
| 型号 | | 单位 | CAK61100 |
| 技术规格 | 床身回转直径 | Mm | 1000 |
| | 滑板上回转直径 | Mm | 660 |
| | 加工长度 | | 1500/3000/6000 |
| 主轴 | 床身宽度 | | |
| | 主轴传动形式 | | 三档机械变速,变频无极调速 |
| | 主轴转速级数 | | 无级 |
| | 主轴转速范围 | r/min | 18-600 |
| | 主轴端部结构 | | C11 |
| | 主轴孔前端锥度 | | 公制140 1:20 |
| | 主轴孔直径 | 130 | |
| 进给系统 | 主电机型号 | | YVP180M-6-15KW |
| | 刀架行程 | X:530 Z:1200 | |

| | | | |
|--------|---------------|--------------|----------------------------------|
| | | 1650 3100 | |
| | 滚珠丝杠直径*螺距 | X:3205 | |
| | | Z:6310 | |
| | 快速移动进给 | Mm/min | X:4000 Z:5000 |
| | 定位精度 | X:0.025 | |
| | | Z:0.03 | |
| | 重复定位精度 | X:0.001Z:0.0 | |
| | | 15 | |
| | 工件加工精度 | | IT6-IT7 |
| | 工件表面粗糙度 | | Ra1.6 |
| 尾座装置 | 尾座套筒直径 | 100 | |
| | 尾座套筒行程 | 250 | |
| | 尾座套筒锥孔锥度 | | 莫氏6# |
| 刀架装置 | 标准配置 | | 电动立式四工位刀架 |
| | 特殊选择配置 | | 卧式六工位电动刀架 |
| | 刀杆截面 | 35*35 | |
| | 控制系统 | | GSK980TDC |
| 选择配置 | | | KND,FANUC,西门子 |
| 伺服驱动电机 | | | X:X130SJT-M150B Z: X175SJT-M220B |
| 外形尺寸 | 机床外观尺寸(长*宽*高) | 4750(5500) | |
| | | 1920*1800 | |
| 重量 | 机床净重 | kg | 6000/8500/13500 |