

# 不锈钢罐体等离子自动化环纵缝焊接机

产品名称	不锈钢罐体等离子自动化环纵缝焊接机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	347000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

## 产品详情

不锈钢罐体等离子自动化环纵缝焊接机是一种能完成各种圆形、环形焊缝焊接的通用自动焊接设备。可用于碳钢、低合金钢、不锈钢、铝及其合金等材料的焊接，并可选择氩弧焊（填丝或不填丝）、熔化气体保护焊，等离子焊等焊接电源组成一套环缝自动焊接系统。它已被用于各种操作，从大量金属带材焊接到手术器械的焊接，到喷气发动机叶片的自动修复，到用于各类耐高压力的压力容器，如化工反应容器，换热器压力容器，储存压力容器等。可广泛地应用于液压油缸、汽车方向架、传动轴、贮气筒、化工及医疗容器、液化气罐、消防器材、矿山及生产线用滚筒及储液筒等产品的焊接。

不锈钢罐体等离子自动化环纵缝焊接机工艺被引入焊接工业，作为在较低电流范围内对电弧焊接工艺进行更好控制的方法。如今，等离子焊接保留了其为工业带来的原有通过提供水平的控制和和准确度，在微型应用中生产高质量焊接并为高生产要求提供长电寿命。

等离子环缝自动焊接设备同样适用于手动和自动应用。在等离子焊炬中，钨电极位于铜喷嘴内，该铜喷嘴在端处具有小开口。在焊炬电和喷嘴端之间引发引导电弧。然后将该电弧转移到待焊接的金属上。通过迫使等离子气体和电弧通过收缩孔，火炬将高浓度的热量传递到一个小区域。采用高性能焊接设备，等离子工艺可生产出高质量的焊接。焊接操作机一般由立柱、横梁、回转机构、台车等部件组成。各部件为积木式结构，一般立柱、横梁为其基本部件，其余部件可据用户使用要求选配。一般适用于压力容器中锅炉汽包，石化容器等圆筒形工件的内外缝的纵缝焊和环缝焊焊接。

不锈钢罐体自动化环纵缝焊接机是被加热到高温并被电离以使其变得导电的气体。与氩弧焊类似，等离子弧焊接工艺使用该等离子体将电弧传递到工件。待焊接的金属被电弧的高温熔化并融合在一起。