

60立方lng低温储罐生产厂家lng不锈钢储罐生产厂家

产品名称	60立方lng低温储罐生产厂家lng不锈钢储罐生产厂家
公司名称	辽宁大榆气体有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	品牌:大榆 型号:2-200立方米 产地:辽宁
公司地址	辽宁省鞍山市海城市东四管理区大榆树
联系电话	13604999808

产品详情

LNG储罐厂家：知名品牌大榆气体设备生产制造

超低温LNG储存罐安全性安全操作规程

- 1、超低温LNG储存罐严禁反放。不论是应用、运送、储放，在一切状况下储罐都应处在站立部位。
- 2、超低温LNG储存罐选用真空泵隔层的隔热方法。应用中储罐不可遭到倾翻、跌落、撞击、挤压成型等一切方式的危害，以防毁坏真空泵隔热标准，酿出安全事故。
- 3、超低温LNG储存罐应置放在适合的安全性地址。间距5米之内严禁动火作业，严禁堆积易燃物品。
- 4、一般不必挪动储罐。务必挪动时，严禁立即用手提式、抬储罐。
- 5、液氧温度极低（小于-184℃）对超低温LNG储存罐作一切实际操作时，需穿长袖上衣工作服装、带防割手套、配戴护目眼镜。防止液态出现意外排出来时导致损害。
- 6、应用中，管道的连接和各闸阀的实际操作应严苛按《使用说明书》的有关条文开展。
- 7、针对XL-45、XL-50型超低温LNG储存罐，其内置的内藏式气化器（风机盘管挥发设备）气路总流量不超9、2 m³/h、应用时要操纵用氧器材的总数，保持气路、用气均衡。防止超低温液态排出来导致火灾事故、发生爆炸，或毁坏专用工具、机器设备。

8、一般状况下，增压阀不是需打开的。如罐里工作压力低不可以考虑应用规定，可打开增压阀，将罐里工作压力调节到适合尺寸。终止用气时应立即关掉增压阀。

9、外界输气管道路起霜或结冻比较严重时，很有可能的缘故是汽体排出率超过挥发率、增压阀打开过大，造成罐里工作压力提高，未汽化的液态注入外界管道。这时应终止天然气或减少用供气量。严禁给管道加温或使管道迅速提温。

液态氧是一种超低温、强燃烧化学物质。LNG储存罐内存储有很多的液态氧，除开要避免泄露和超低温烧灼外，更解决其发生爆炸的危险因素有一定的警醒。由于尽管来源于空分设备的液态氧应该是基础没有氮氧化合物的，可是，历经长期性应用，少量的氮氧化物也有很有可能在储槽内浓缩、堆积，在一定的标准下，就很有可能产生爆炸事件。因而，在应用时要留意下列难题：

1)LNG储存罐内的液位仪在任何时刻，均不可小于20%；

2)罐里液态氧中的乙炔气体成分要按照规定限期(比如一个半月一次)开展剖析，出现异常要立即采取一定的有效措施处理；

3)罐里的液态不能长期性停车无需，要常常充灌及排出，以防造成乙炔气体等危害残渣的浓缩。