

锻造机器人应用 冠森智能装备公司 哈密锻造机器人

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 锻造机器人应用 冠森智能装备公司 哈密锻造机器人 |
| 公司名称 | 潍坊冠森智能装备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市宝通东街6555号盛瑞产业园内 |
| 联系电话 | 15628751220 15628751220 |

产品详情

锻造自动化

工作流程如下：轴承自动冲压机械手，

从原点开始，按下启动键，则气缸缸开始前伸前伸到位后，停止前伸，加热棒料到位；—— 同时手爪电磁阀也通电，锻压机器人下降，同时张开手爪，下降到位后，下降停止，同时手爪夹紧，抓住工件；—— 机械手开始上升，上升到位后，锻造机器人厂家，上升停止；—— PLC开始输出高速脉冲，驱动锻压机器人逆时针转动，当转过60度到位后，PLC停止输出脉冲，锻压机械手停止转动；—— 锻压机械手下降，下降到位后，下降停止，机械手到达模具中心高度；—— 锻压机械手开始水平定位后伸缩，将工件装入模具中心位置；—— 机械手抓住给冲床信号冲床冲压一次；—— 冲床到上位到位信号给锻压机械手，锻造机器人自动，锻压机械手拿起棒料放入下一个模具—— 机械手抓住给冲床信号冲床冲压第二次—— 后道锻压机械手拿出锻压好轴承毛坯放到料框—— 重复以上动作

锻造自动化

实现了从原料加热 上料 粗锻 喷墨 锻件移位 精锻 下料等过程的无人化全自动操作，哈密锻造机器人，上下料采用国际公司铸造版6自由度工业机器人

锻造企业怎样推行锻造自动化才是合适的

- 1、首先选出公司产量稳定，相对量大一些的产品，前期将1-2条线改造为自动锻造线。
- 2、对需要改造的生产线设备、模具进行清理。锻压设备需要根据自动化需要重新规划，以锻压设备不移

动为前提，电炉、切边、冲孔机床需要适当的调整位置。模具需要满足锻造自动化要求。

3、锻造机械手的选型。前提是不买贵的，买对的。就配置来说，气动的机械手不能买，也许很便宜，只是气动机械手寿命、稳定性、精度都很差。机械手必须是伺服电机驱动，液压的也不要考虑。常用的锻造机械手有标准型的六关节机器人和三轴、四轴摆臂机械手，单机多工位工艺可以选择步进梁锻造机械手。

4、交流自动锻造工艺时，一定要确定本自动锻造生产线的生产节拍。根据产品重量、生产节拍选择电炉的功率，选择压力机吨位，选择锻造机械手负载。

5、具体到锻造机械手供应厂家，建议各锻造企业一定要去机械手供应厂家现场考察，一方面了解机械手厂家的技术能力、生产规模、成功案例，另外还要与锻造机械手企业技术人员详细交流自动锻造线的技术指标与具体要求。

锻造机器人

当人工喷涂或点补车身内板时，由于作业人员失误，导致前门或后门没有正常完全关闭，机盖或后背门没有正常放下，一般的做法是通过检测车门开度及行程开关检测车身后门是否正常关闭。针对这种情况，可在现场增设特征点光电管，用于一对或两对光电管，即在喷漆室出入口安装人员防闯入光栅外，增设特征点光电管，通过调节光电管安装高度，锻造机器人应用，结合白车身进入检测开关以及PLC内的计数器，可以检测机盖与后背门是否正常关闭，避免外板机器人喷涂作业时发生碰撞。锻造机器人这两种类型的协作都可以创造更好的客户体验并提高制造效率，以便在产品之间灵活切换或更快出新产品。

锻造机器人应用-冠森智能装备公司-哈密锻造机器人由潍坊冠森智能装备有限公司提供。潍坊冠森智能装备有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，冠森智能装备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：高经理。