

聚乙烯衬板 上海聚乙烯板 明扬新材料

产品名称	聚乙烯衬板 上海聚乙烯板 明扬新材料
公司名称	宁津县明扬新材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县西塘工业园区
联系电话	13053401825 13053401825

产品详情

超高分子量聚乙烯板材即使不进行物理或化学处理，也会拥有良好的使用性能，如果在超高分子量聚乙烯板的生产过程中加入不同的添加剂，超高分子量聚乙烯板就会表现出的使用性能。超高分子量聚乙烯板在进行氟化处理，它的可粘性就会显著增强，它的剪切强度甚至可以达到4.72 MPa，在进行氟化处理后，如果把超高分子量聚乙烯板材的样品在室温环境里放置1个月，聚乙烯衬板，它的剪切强度就会保持不变。经氟化处理后，超高分子量聚乙烯板材的表面形貌结构并没有发生明显变化，接触角测试发现氟化后超高分子量聚乙烯板表面极性部分明显增加，表面能由30 mN/m左右提高到42.47 mN/m。

超高分子量聚乙烯具有耐磨性、自润滑性等优点，下面是超高分子量聚乙烯的两种加工方法。

1.挤出成型

挤出成型设备主要有柱塞挤出机、单螺杆挤出机和双螺杆挤出机。双螺杆挤出多采用同向旋转双螺杆挤出机。

60年代大都采用柱塞式挤出机，70年代中期，日、美、西德等先后开发了单螺杆挤出工艺。日本三井石油化学公司早于1974年取得了圆棒挤出技术的成功。我国于1994年底研制出 45型超高分子量聚乙烯专用单螺杆挤出机，聚乙烯板定制，并于1997年取得了 65型单螺杆挤出管材工业化生产线的成功。

2.压制烧结

(1)压制烧结是超高分子量聚乙烯原始的加工方法。此法生产效率颇低，易发生氧化和降解。为了提高生产效率，可采用直接电加热法

(2)超高速熔结加工法，上海聚乙烯板，采用叶片式混合机，叶片旋转的速度可达150m/s，超高分子聚乙烯板，使物料仅在几秒内就可升至加工温度。

购买超高分子量聚乙烯产品的时候，要注意辨别真假超高分子量聚乙烯的真假，超高分子量聚乙烯颜色均匀，表面光滑无粗糙感，用锤子用力敲不会断裂。

下面我们来了解下超高分子量聚乙烯板材的使用在温度方面需要注意的地方。

- 1、超高分子量聚乙烯板材使用环境温度，一般不宜大于 80 。
- 2、超高分子量聚乙烯板材在温度较低的时候，请注意物料在仓内的静止时间，避免产生冻块。

此外超高分子量聚乙烯板材在仓内静止状态时间不宜超过 36 小时（较粘性物料请不要在仓内停留，以防结块），含水量小于 4% 的物料可适当延长静止时间。

聚乙烯衬板-上海聚乙烯板-明扬新材料(查看)由宁津县明扬新材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。宁津县明扬新材料有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!