

反应釜氧含量分析仪 马鞍山新迈博氧气析仪

产品名称	反应釜氧含量分析仪 马鞍山新迈博氧气析仪
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

产品详情

氧分析仪的应用

随着科学技术的不断发展，氧气浓度检测技术越来越方便。对于缺氧环境的检测和微量氧的检测，可以选择合适的氧检测器来完成。例如，反应釜氧含量分析仪报价，在石油化工领域，在线微量氧分析仪的应用已基本成熟。而在不同的工作条件下，往往需要采取一些有针对性的预处理措施，使样气满足微量氧分析仪的要求，从而达到分析仪长期稳定运行的目的。

在线微量氧分析仪的工作原理是样气中的氧分子通过聚合物膜扩散到氧电极上进行电化学反应。电化学反应中产生的电流取决于扩散到氧电极上的氧分子数量，反应釜氧含量分析仪厂家，氧的扩散速率与样气中的氧含量成正比。因此，传感器的输出信号仅与样气中的氧含量有关，而与样气中的氧含量无关传感器与气体总量无关。

离心机氧含量分析仪?产品特点

离心机氧含量分析仪产品特点：

定制预处理：挥发性有机物溶解、酸碱中和、有机物吸附、除水、冷却、干燥、稳压、恒流等；

模块平台：可根据实际使用情况，自由调整预处理级别和功能；

适用范围广：本安型隔爆/隔爆分析仪器，满足严格防爆区域要求；304不锈钢表面拉丝处理，专业反应釜氧含量分析仪，符合GMP要求；

特殊传感器：聚四氟乙烯材料，耐强酸、强碱、VOCs。

工作流程：

预处理单元对取出的样品进行预处理，使样品适合传输，缩短样品传输延迟，减轻处理单元的负担，如减压、冷却、除尘、脱气等。

反应釜氧含量分析仪充氮保护系统，分析检测各种工艺中的微量氧。

反应器充氮保护与离心机类似，特别是在加氢过程中，必须严格重复抽真空和氮气置换，充分保证反应器处于无氧状态，氧含量控制在1%体积以内，要求更高对传感器的使用寿命、精度、误差和响应时间提出了建议。

由于无法保证氮气能否满足合格的供应投入，传统的连续氮气置换也存在的可能性。

针对以上情况，我公司采用预采样预处理+现场数显+自动充氮，并可根据配套需要远程向DCS/GDS传输4-20mA信号，反应釜氧含量分析仪，实现全自动连锁控制。

产品特点：

模块平台：根据实际使用，预处理级别和功能可自由调整，适应范围更广；

维护方便：一键校准/校准，免工具拆装维护，传感器组件热插拔更换；

信号采集：16位ADC数模转换，满足微氧数据采集，精度更高；

智能显示：自发光OLED显示，宽视角。

适用范围广：本安型隔爆/隔爆型分析仪器，可用于严重防爆区域；

304不锈钢表面拉丝处理，符合GMP要求。

特殊高品质传感器：聚四氟乙烯/不锈钢，耐强酸、强碱和挥发性有机化合物。高精度数据分析，以满足ppm水平。

反应釜氧含量分析仪-

马鞍山新迈博氧气析仪由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。马鞍山新迈博智能科技有限公司是安徽马鞍山,分析仪器的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在马鞍山新迈博领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创马鞍山新迈博更加美好的未来。