

# 上海金山区异形弹簧定制 非标弹簧生产厂家 上海先企

产品名称	上海金山区异形弹簧定制 非标弹簧生产厂家 上海先企
公司名称	上海先企弹簧五金制造厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海先企 产地:上海 型号:异形弹簧定制
公司地址	上海市松江区泗泾镇经济小区4号标准厂房114号
联系电话	13918515034 13818516924

## 产品详情

在弹簧设计中选择异形弹簧定制应该注意的问题：

### 1, [异形弹簧定制](#)

应该怎么选择？解决这样的问题通常需要考虑异形弹簧弹压力大小、行程、异形弹簧的数量、异形弹簧的增压比。非标弹簧生产厂家上海先企生产的异形弹簧满足这些要求。

(1)，弹压力的选择：根据计算所得的冲压力来选择异形弹簧的数量、型号、每个异形弹簧的弹压力。一般来说，应根据计算所得的冲压力，加上15%-20%的增加量来选择异形弹簧的弹压力，更加符合实际情况。因为一，当模具磨损后，会出现间隙变化。刃口变钝等工艺参数的变化，模具厚度和模具板材变形抗力的不一致性，会引起工件变形抗力的变化，所以变形抗力在设计时应留有余地。第二，异形弹簧在充气时，高压气体必然会有节流损失，使弹力有所下浮。第三，异形弹簧的寿命很长，经过一段使用之后，高压异形会有一定的漏损，造成弹压力略有下降。非标弹簧生产厂家上海先企生产的异形弹簧的弹压力还是比较好的。

(2)，异形弹簧数量的选择：应根据成行需求，结合模具结构及着力点的为置，是模具在工作时不会出现偏载现象，同时也必须使模具调整方便。这样，异形弹簧在使用中才能有足够的寿命。

(3)，异形弹簧的增压比的选择：可根据异形弹簧的特性曲线和冲压工艺要求来选择，确定异形弹簧的型号。尤其是要求工作力平稳变化，或工作力基本恒定及初始力较大时，确定增压比就更为重要。

(4)，异形弹簧行程的选择：不论哪一种工艺，选择异形弹簧时，我们总希望异形弹簧的总高度不要太高，以免发生不稳定现象及在模具上安装时结构过于复杂，且行程越大，异形弹簧的价格越高，这一点对独立式异形弹簧尤为重要。如因工艺需要，行程的确较大，建议采用异形弹簧座板系统，这样可以减少模具高度，提高异形弹簧稳定性可靠性。有时为了安全，避免意外发生，在选择异形弹簧时，需加大3-5mm安全行程。