

猪场自动化料线原理

产品名称	猪场自动化料线原理
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	300.00/套
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:山东·青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

猪场自动化料线原理：在三相交流电动机的带动下，塞盘将饲料从料塔传送到猪舍。料线管道从猪只采食的食槽上面经过，在每一个食槽位置，留有一个下料口。饲料在塞盘链条的带动下，自动的流入食槽中。

自动化料线可以自动将料罐中饲料输送到猪只采食料槽中，输料是按照时间控制，每天可以设置多个时间段供料，到设定开启时间三相交流电动机接通电源，带动刮板链条，开始输料。到设定关闭时间，切断三相交流电源，停止输料。每天可以定时投料，控制箱采用成熟的微电脑时控开关，每天喂量多可以设置多个时间段。自动化料线还可手动操作，只要按下启动按钮，设备便会正常工作，当猪圈后一圈的食槽满后，饲料接触传感器，便会自动停止。

自动化料线可以降低工人的劳动强度，提高猪场的生产效率。我公司的自动化料线以历经五年，通过各大小猪场上百家实践，现已经性能稳定，使用可靠，故障率低，如今已得到广大猪场用户的一致认可！

自动化料线可以自动将料罐中饲料输送到猪只采食料槽中，输料是按照时间控制，每天可以设置多个时间段供料，到设定开启时间三相交流电动机接通电源，带动刮板链条，开始输料。到设定关闭时间，切断三相交流电源，停止输料。每天可以定时投料，控制箱采用成熟的微电脑时控开关，每天z多可以设置多个时间段。

接下来我给大家说说养猪料线在我们养猪的工作中起到什么作用以及它的特点与好处。

下面就是养猪料线的特点与好处对我们养猪的帮助是非常大的

1.控制准确、节省人力、提高生产效率、降低养殖成本。

- 2.应用到母猪舍可提高怀孕周转率、减少存栏淘汰率。
- 3.配合定量杯喂饲母猪时间短、由30-60分钟降到10秒完成，喂料过程安静减少应激、流产、再发情、器械损伤。
- 4.减少人员进出、老鼠对饲料和编织袋之污染保持饲料新鲜。
- 5.应用到保育猪及育成猪配合自动自由采食可提前出栏7-10天，降低成本。
- 6.降低劳动力增加工人留存率、稳定人员质量。
- 7.防疫体系加强。